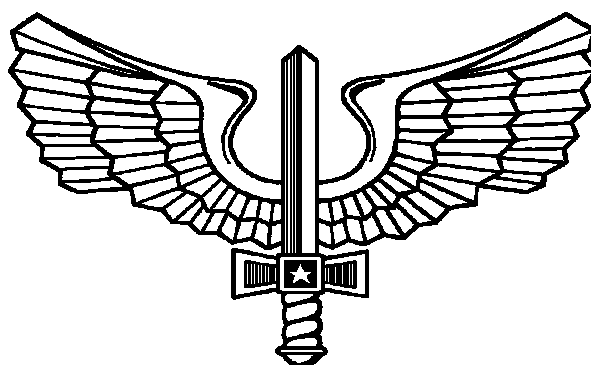


**MINISTÉRIO DA DEFESA
COMANDO DA AERONÁUTICA**



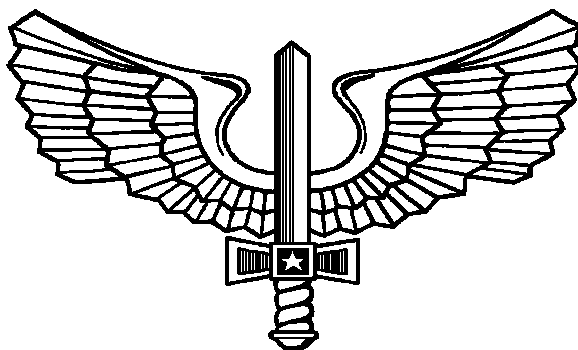
MANUTENÇÃO

ICA 66-35

**PARÂMETROS BÁSICOS DAS INSPEÇÕES
PROGRAMADAS DOS MOTORES
AERONÁUTICOS DA FAB**

2018

MINISTÉRIO DA DEFESA
COMANDO DA AERONÁUTICA
DIRETORIA DE MATERIAL AERONÁUTICO BÉLICO



MANUTENÇÃO

ICA 66-35

**PARÂMETROS BÁSICOS DAS INSPEÇÕES
PROGRAMADAS DOS MOTORES
AERONÁUTICOS DA FAB**

2018



MINISTÉRIO DA DEFESA
COMANDO DA AERONÁUTICA
DIRETORIA DE MATERIAL AERONÁUTICO E BÉLICO

PORTARIA DIRMAB Nº 27/PLON-3, DE 29 DE MAIO DE 2019.

Aprova a edição da Instrução que apresenta os Parâmetros Básicos das Inspeções Programadas dos Motores Aeronáuticos da FAB.

O DIRETOR DA DIRETORIA DE MATERIAL AERONÁUTICO E BÉLICO, no uso de suas atribuições e de acordo com o disposto no art. 12, inciso III do ROCA da DIRMAB, aprovado pela Portaria nº 1634/GC3 de 07 de novembro de 2017, resolve:

Art. 1º Aprovar a edição da ICA 66-35 “Parâmetros Básicos das Inspeções Programadas dos Motores Aeronáuticos da FAB”, elaborada pela DIRMAB.

Art. 2º Esta Norma entra em vigor na data de sua publicação.

Art. 3º Revoga-se a Portaria nº 1634/GC3 de 07 de novembro de 2017.

Maj Brig Ar RICARDO AUGUSTO FONSECA NEUBERT
Diretor da DIRMAB



SUMÁRIO

| | | |
|------------|--|-----------|
| 1 | DISPOSIÇÕES PRELIMINARES..... | 7 |
| 1.1 | <u>FINALIDADE.....</u> | 7 |
| 1.2 | <u>CONCEITUAÇÕES.....</u> | 7 |
| 1.3 | <u>ÂMBITO.....</u> | 9 |
| 2 | DISPOSIÇÕES GERAIS..... | 10 |
| 2.1 | <u>CONSIDERAÇÕES FUNDAMENTAIS.....</u> | 10 |
| 2.2 | <u>PARÂMETROS BÁSICOS.....</u> | 10 |
| 2.3 | <u>INSERÇÃO DAS INFORMAÇÕES NO SILOMS.....</u> | 11 |
| 2.4 | <u>ATUALIZAÇÃO DAS INFORMAÇÕES DESTA ICA.....</u> | 11 |
| 3 | DISPOSIÇÕES FINAIS..... | 12 |
| | REFERÊNCIAS..... | 13 |
| | Anexo A – Projeto A-1 / Motor SPEY MK-807..... | 14 |
| | Anexo B – Projeto A-29 / Motor PT6A-68C..... | 16 |
| | Anexo C – Projeto AH-2 / Motor VK-2500-2..... | 19 |
| | Anexo D – Projeto C/P-95 / Motor PT6A-34..... | 22 |
| | Anexo E – Projeto C-98 / Motor PT6A-114(A)..... | 26 |
| | Anexo F – Projeto C-105 / Motor PW127G..... | 30 |
| | Anexo G – Projeto F-5 / Motor J85-21C..... | 32 |
| | Anexo H – Projeto G-19 / Motor IO-540-K1J5..... | 34 |
| | Anexo I – Projeto H-36 / Motor Makila 2A1..... | 36 |
| | Anexo J – Projeto H-50 / Motor Arriel 1B..... | 38 |
| | Anexo K – Projeto H-60L / Motor T-700-GE-701C(D)..... | 40 |
| | Anexo L – Projeto IU-93A / Motor TFE731-5BR-1H..... | 42 |
| | Anexo M – Projeto C(KC)-130 / Motor T56A-15..... | 44 |
| | Anexo N – Projeto P-3AM / Motor T56A-14..... | 46 |
| | Anexo O – Projeto R/E-99 e C-99A / Motor AE3007A1P..... | 48 |
| | Anexo P – Projeto RQ-450 / Motor R 902..... | 51 |
| | Anexo Q – Projeto RQ-900 / Motor ROTAX-914-F3..... | 53 |
| | Anexo R – Projeto T-25 / Motor IO-540-K1D5..... | 55 |
| | Anexo S – Projeto T-27 / Motor PT6A-25C..... | 57 |
| | Anexo T – Projeto VC-1 / Motor IAE V2527-A5..... | 59 |
| | Anexo U – Projeto VC-2 / Motor CF34-10E6A1..... | 61 |
| | Anexo V – Projeto VC-97 / Motor PW118(A)(B)..... | 64 |
| | Anexo W – Projeto VC-99A / Motor AE3007A1..... | 68 |
| | Anexo X – Projeto VC-99B / Motor AE3007A1E..... | 71 |
| | Anexo Y – Projeto VC-99C / Motor AE3007A1/3..... | 74 |
| | Anexo Z – Projeto VH-35 / Motor PW206B2..... | 77 |
| | Anexo AA – Projeto VU/R-35 / Motor TFE731-2-2B..... | 79 |
| | Anexo BB - Projeto C-767/ Motor PW4060-1C..... | 80 |

PREFÁCIO

No Sistema de Material Aeronáutico e Bélico (SISMAB), os Órgãos responsáveis pela execução das atividades de manutenção e de suprimento são os Parques de Material Aeronáutico, os Grupamentos Logísticos e as Unidades Aéreas. Entretanto, esses Órgãos não possuem as mesmas capacitações e recursos disponíveis. Por isso, o conjunto de atividades de manutenção de um motor é distribuído entre os vários Órgãos do SISMAB, conforme a capacidade de apoio e de execução, ou, ainda, contratado junto às Empresas de Manutenção, de acordo com a necessidade logística.

A execução correta das tarefas de manutenção, na oportunidade devida, é o que leva o material aeronáutico a manter-se em boas condições de uso. Antes, porém, é fundamental o correto dimensionamento dos recursos materiais e humanos necessários para a execução dessas tarefas.

Nesse sentido, esta ICA, ao apresentar os parâmetros básicos das Inspeções Programadas dos Motores Aeronáuticos da FAB, permitirá aos Órgãos do SISMAB um melhor dimensionamento dos principais recursos necessários para a execução da manutenção dos propulsores das aeronaves da FAB.

É importante ressaltar que as informações consolidadas e divulgadas por meio da presente norma refletem as informações atualizadas apresentadas pelos Parques Centrais sobre a necessidade de recursos humanos e tempos de realização de ações de manutenção programadas, estabelecidas por meio das publicações técnicas do fabricante e consubstanciada pelo Plano de Manutenção do Motor.

Considerando-se que os Planos de Manutenção dos Motores utilizados pela FAB podem receber atualizações dos fabricantes em cadências não necessariamente associadas à frequência anual de atualização desta norma, o uso da mesma se limita a consulta de fatores de planejamento dos recursos para o suporte logístico.

Nos casos de Projetos Aeronáuticos recentemente implantados, os quais ainda não dispõem de Planos de Manutenção do Motor, são usados os Parâmetros de Manutenção estabelecidos nos Manuais do Fabricante do Motor.

Deve-se ressaltar que em alguns Projetos Aeronáuticos os Parâmetros de Manutenção dos Motores estão fundidos com os Parâmetros de Manutenção das inspeções da aeronave e, nesses casos, tais atividades no motor foram separadas de forma a possibilitar o seu dimensionamento.

Dessa maneira, esta Instrução não pode ser usada para a definição de quando um motor deve ser parado para manutenção programada ou mesmo para definir qual a inspeção deverá ser realizada. Estas últimas definições devem levar em conta as informações constantes dos Planos de Manutenção e Diretivas Técnicas do fabricante, conforme recepcionados pelos documentos internos, como BT/IT/FADT emitidos pelos Parques Centrais.

1 DISPOSIÇÕES PRELIMINARES

1.1 FINALIDADE

A presente publicação tem como finalidade apresentar os parâmetros básicos das inspeções programadas dos motores utilizados nos Projetos Aeronáuticos da Força Aérea Brasileira (FAB).

1.2 CONCEITUAÇÕES

1.2.1 AÇÃO DE MANUTENÇÃO

É a execução de tarefas diretamente no equipamento, tais como: limpeza, correção de panes, substituição de componentes, reabastecimento de fluídos, aferições e etc., visando a mudar sua condição atual para uma desejada.

1.2.2 MANUTENÇÃO

Conjunto de ações ou medidas necessárias à preservação do material para mantê-lo em serviço, restituir suas condições de utilização, prover a máxima segurança em sua operação e estender sua vida útil tanto quanto seja desejável e viável (técnica e economicamente).

1.2.3 EAS

São os equipamentos de apoio de solo que podem sofrer ações de manutenção e/ou calibragem.

1.2.4 MANUTENÇÃO PROGRAMADA

É a ação de manutenção realizada em aeronaves, equipamentos ou componentes, em intervalos preestabelecidos, definidos pelo fabricante ou por publicações específicas do COMAER.

1.2.5 MANUTENÇÃO NÃO-PROGRAMADA

É a ação de manutenção realizada fora da manutenção programada, usualmente devido a falhas inesperadas de equipamentos e sistemas.

1.2.6 NÍVEL DE MANUTENÇÃO

Deve ser entendido como a categoria na qual é enquadrada uma ação de manutenção, sendo determinado pelo escopo e pela complexidade dessa ação, associado à capacitação técnica do pessoal, equipamentos e instalações.

Na FAB existem três níveis de manutenção, definidos pela NSMA 65-1, que são os seguintes, em ordem crescente de complexidade: Orgânico, Base e Parque.

1.2.7 MANUTENÇÃO DE NÍVEL ORGÂNICO

Consiste, normalmente, em ação de manutenção executada no equipamento pelo operador, tripulação operadora ou por pessoal especialmente treinado do órgão operador. Abrange cuidados apropriados de uso, limpeza, operação, preservação, lubrificação, inspeção de rotina e periódica, pequenos reparos que não incluam desmontagem, substituição de conjuntos ou subconjuntos e cumprimento de diretivas técnicas aplicáveis. Nesse Nível de Manutenção não está envolvido a retirada do motor da aeronave e não é necessário a utilização de oficinas fixas ou equipamentos estacionários.

1.2.8 MANUTENÇÃO DE NÍVEL BASE

Consiste, essencialmente, em ação de manutenção que esteja acima da capacidade do órgão utilizador e, normalmente, é executada pelo pessoal do órgão de apoio específico nos GLOGs. Essa manutenção compreende reparos que requeiram oficinas fixas ou equipamento estacionário, substituição de grandes conjuntos (desmontagem de módulos, troca de acessórios e etc.) ou cumprimento de Diretivas Técnicas aplicáveis, com a assistência necessária aos operadores.

1.2.9 MANUTENÇÃO NÍVEL PARQUE

Consiste de ações de manutenção que exijam capacitação de pessoal técnico e de oficinas acima daquelas existentes nos níveis Orgânico e Base. Engloba, normalmente, serviços que, pela sua complexidade, tais como grandes inspeções programadas e grandes reparos, resultem em períodos prolongados de permanência do equipamento fora de serviço.

Compreende as ações de manutenção executadas pelos órgãos industriais do SISMAB, não previstas, normalmente, nos outros dois níveis já citados.

Essas ações abrangem os serviços de maior complexidade e profundidade, como as revisões gerais, revisões de módulos e grandes reparos, os quais compreendem as atividades estabelecidas em Manuais Específicos, bem como utilização de ferramental complexo, como bancadas e outros equipamentos de teste.

1.2.10 PROJETO

Conjunto contendo determinado tipo de aeronave, equipamento ou agrupamento de itens afins, de forma a obter informações e de permitir controles referentes a cada um deles.

1.2.11 PARQUE CENTRAL

Órgão executivo do SISMAB responsável pelas providências necessárias às atividades de suprimento, manutenção, apoio técnico aos Operadores e controle geral de Projeto como um todo de uma aeronave ou equipamento aeroespacial. O encargo lhe é atribuído pela DIRMAB no Boletim do Comando da Aeronáutica (BCA), sendo conhecedor e gestor igualmente de componentes aplicados nos aviões sob sua incumbência cujo serviço de recuperação é de outro Parque (Parque Oficina).

1.2.12 PARQUE OFICINA

Órgão Executivo do SISMAB responsável pelas providências necessárias às atividades de suprimento, manutenção, apoio técnico aos Operadores e controle de determinados itens recuperáveis (como o motor por exemplo) de um Projeto cujo Parque Central é outro. Esta responsabilidade lhe é dada pela DIRMAB no BCA. Contudo, a alocação das prioridades de atendimento ou fornecimento de material ou serviço aos Órgãos solicitantes é mantida com o gestor do Projeto.

1.3 ÂMBITO

Este documento aplica-se aos elos do Sistema de Material Aeronáutico e Bélico (SISMAB) que têm a responsabilidade de gerenciar e/ou executar as manutenções de Níveis Orgânico, Base e Parque.

2 DISPOSIÇÕES GERAIS

2.1 CONSIDERAÇÕES FUNDAMENTAIS

As tarefas de manutenção nos motores das aeronaves podem ser classificadas em níveis de complexidade e demanda de capacidade de apoio. A classificação utilizada na FAB é dividida, assim como nas aeronaves, em três níveis de manutenção: Parque, Base e Orgânico.

O grupo de tarefas de manutenção, executado na mesma oportunidade, para um determinado motor, será chamado de Tipo de Inspeção. Como exemplo, o grupo de tarefas de inspeção a ser cumprido no motor, após 300 horas de voo da aeronave T-27, é um tipo de inspeção chamada de inspeção Básica (B) do motor PT6A-25C.

Assim como nas aeronaves, o que irá definir se a Inspeção é de nível Parque, Base ou Orgânico é a predominância da quantidade de tarefas de manutenção em relação a sua complexidade.

Para exemplificar, se em uma Inspeção tiver uma quantidade maior de tarefas de manutenção de baixa complexidade de execução, será chamado de nível Orgânico e deverá ser executada por uma Organização que se responsabilizará pela execução de todas as tarefas de manutenção deste tipo de Inspeção, desde que esteja capacitada e tenha todo material para essa execução.

Definida a complexidade e as respectivas demandas de EAS e de recursos humanos de determinado Tipo de Inspeção do motor, é possível classificá-la como de nível Parque, Base ou Orgânico e, então, definir as OM responsáveis pela sua execução, considerando os aspectos peculiares dele e da aeronave, bem como as suas ALAs de operação.

Neste sentido, esta ICA apresenta, para cada motor dos projetos aeronáuticos, o dimensionamento dos parâmetros básicos relativos à execução dos Tipos de Inspeção existentes.

2.2 PARÂMETROS BÁSICOS

Os parâmetros de dimensionamento das inspeções programadas estabelecidos nesta ICA são os seguintes:

- 1) Publicações Técnicas do motor do Projeto Aeronáutico - São orientações técnicas escritas e aprovadas pelo fabricante, ou pelo setor de engenharia do Parque Central ou Oficina do motor;
- 2) Quantidade de Especialistas - Número de profissionais responsáveis pela execução das tarefas de inspeção previstos nas publicações técnicas;
- 3) Tipo de Inspeção - Nome dado ao tipo de inspeção conforme documentação técnica referenciada;
- 4) Hxh - Quantidade de profissionais empregados multiplicado pelo período de tempo (horas) para executar determinado conjunto de tarefas que fazem parte de um tipo de inspeção; e
- 5) Duração - Período de dias úteis entre o início e o final do Tipo de Inspeção. Pode ser expresso em horas ou dias.

2.2.1 APRESENTAÇÃO DOS PARÂMETROS BÁSICOS

Esses parâmetros, para cada motor dos Projetos Aeronáuticos da FAB, estão consolidados em anexos específicos desta ICA.

A apresentação desses parâmetros é realizada em tabelas. Na primeira tabela aparece a documentação básica necessária para realizar as inspeções programadas. Na segunda tabela são apresentados os Tipos de Inspeção e as respectivas informações relativas aos principais processos envolvidos, nível de manutenção, intervalo de execução, Hxh estimado, duração, quantidade de especialistas necessários e ao nível de manutenção estabelecido para a inspeção. Na terceira tabela, constam as informações das Organizações da FAB responsáveis pela execução de cada um desses tipos de inspeção.

2.3 INSERÇÃO DAS INFORMAÇÕES NO SILOMS

2.3.1 As informações constantes desta ICA, e de suas edições sucessivas, serão inseridas, pelos respectivos Parques Centrais ou Oficinas no SILOMS para permitir o planejamento e controle dos serviços de manutenção.

2.4 ATUALIZAÇÃO DAS INFORMAÇÕES DESTA ICA

2.4.1 Esta ICA será editada anualmente, até o final de setembro.

2.4.2 Os Parques deverão informar anualmente à DIRMAB, até o final do mês de agosto, as alterações necessárias nesta ICA, com as devidas justificativas, como, por exemplo, variações nos Planos de Manutenção dos Motores, nos processos de execução das tarefas de manutenção, no conjunto de EAS utilizados e nas terceirizações de atividades de manutenção.

3 DISPOSIÇÕES FINAIS

3.1 Esta ICA entrará em vigor após a assinatura da Portaria de sua aprovação.

3.2 Os casos não previstos nesta ICA serão resolvidos pelo Exmo. Sr. Diretor de Material Aeronáutico e Bélico.

REFERÊNCIAS

BRASIL. Comando da Aeronáutica. Comando-Geral de Apoio. *Norma do Sistema de Material Aeronáutico e Bélico: NSCA 65-1*. Rio de Janeiro - RJ, 2017.

_____. Comando da Aeronáutica. Diretoria de Material Aeronáutico Bélico. *Manual de Manutenção Doutrina, Processos e Documentação de Manutenção: MCA 66-7*. Rio de Janeiro-RJ, 2017.

Anexo A – Projeto A-1 / Motor SPEY MK-807 (P/N RB168-807)

A.1 DOCUMENTAÇÃO REFERENCIADA

| DOCUMENTAÇÃO: BT, IT, MM |
|---|
| <ul style="list-style-type: none"> AER.2J-SPEY 807-2 30/09/00 71-00-00 – Maintenance Instructions. |

A.2 PARÂMETROS DE REALIZAÇÃO DAS INSPEÇÕES PROGRAMADAS PARA MOTORES

| NOME DA INSPEÇÃO | PRINCIPAL ATIVIDADE DE MANUTENÇÃO | NÍVEL DE MANUTENÇÃO | INTERVALO | Hxh | DURAÇÃO (dias úteis) | QUANTIDADE DE ESPECIALISTAS |
|-------------------------|--|----------------------------|------------------|------------|-----------------------------|------------------------------------|
| 25FH | Inspeção visual quanto à vazamentos. | ORGÂNICO | 25 h | 4 | - | 2 |
| 50FH | Inspeção visual e lavagem do compressor | ORGÂNICO | 50 h | 6 | - | 2 |
| 125FH | Inspeção boroscópica. | BASE | 125 h | 21 | 1 | 3 |
| Revisão Geral | Verificação total do motor. | PARQUE | 1000 h / 108 M | 500 | 100 | Contratado |

A.3 RESPONSABILIDADEA.3.1 Nível Orgânico

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|----------------|-------------------------|----------------------|--------------------------|-----------------|
| ALA 4 (BASM) | 1º/10º GAV e 3º/10º GAV | SPEY MK807 / A-1 | ALA 4 (BASM) | 25H e 50H |

A.3.2 Nível Base

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|--------------|----------------------------|------------------|-------------------|----------|
| ALA 4 (BASM) | 1º/10º GAV e 3º/10º GAV | SPEY MK807 / A-1 | ALA 4 (BASM) | 125H |

A.3.3 Nível Parque

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|--------------|----------------------------|------------------|-------------------|---------------|
| ALA 4 (BASM) | 1º/10º GAV e 3º/10º GAV | SPEY MK807 / A-1 | EMPRESA PRIVADA | Revisão Geral |

Anexo B – Projeto A-29 / Motor PT6A-68C (P/N 3055973-01)

B.1 DOCUMENTAÇÃO REFERENCIADA

| DOCUMENTAÇÃO: BT, IT, MM |
|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • BT LS 13-446 A-29 004 – Programa de Manutenção da aeronave A-29; e • MM PT6A-68C P/N 3058462, Rev. 20.1 – Maintenance Manual. |

B.2 PARÂMETROS DE REALIZAÇÃO DAS INSPEÇÕES PROGRAMADAS PARA MOTORES

| NOME DA INSPEÇÃO | PRINCIPAL ATIVIDADE DE MANUTENÇÃO | NÍVEL DE MANUTENÇÃO | INTERVALO | Hxh | DURAÇÃO (dias úteis) | QUANTIDADE DE ESPECIALISTAS |
|------------------------------|---|---------------------|--------------------|-------|----------------------|-----------------------------|
| <i>Pre-operational check</i> | Inspeção visual de admissão, conexões com acessórios, linhas pneumáticas, de óleo e combustível, nível de óleo e conectores elétricos. | ORGÂNICO | Antes de cada voo. | 0,3 | - | 1 |
| <i>Post-shutdown check</i> | Inspeção de linhas de óleo e combustível, nível de óleo. | ORGÂNICO | Após cada voo. | 0,2 | - | 1 |
| MOT | Teste operacional do sistema de ignição. | ORGÂNICO | 100 h | 0,5 | 1 | 1 |
| 3MOT | Verificação de desempenho, inspeção visual de componentes e da seção quente, inspeção/limpeza da bomba de recuperação de óleo e da bomba de combustível, teste de bicos injetores e detecção de limalhas. | BASE | 300 h | 12,9 | 2 | 2 |
| 6MOT | Substituição do filtro de saída da bomba de combustível. | ORGÂNICO | 600 h | 1,2 | 1 | 1 |
| 10MOT | Substituição do filtro principal de óleo. | ORGÂNICO | 1000 h | 0,1 | 1 | 1 |
| 12MOT | Limpeza do filtro de entrada da bomba de combustível. | ORGÂNICO | 1200 h | 0,8 | 1 | 1 |
| HSI | Inspeção da seção quente. | PARQUE | 2250 h | 53,2 | 8 | 1 |
| Revisão Geral | Verificação total do motor. | PARQUE | 4500 h | 136,0 | 20 | 4 |

B.3 RESPONSABILIDADE**B.3.1** Nível Orgânico

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------------|-----------|-----------------|-------------------|---|
| AFA | EDA | PT6A-68C / A-29 | AFA | <i>Pre-operational check, Post-shutdown check, MOT, 6MOT, 10MOT e 12MOT</i> |
| IPEV | IPEV | | IPEV | |
| ALA 7 (BABV) | 1°/3° GAV | | ALA 7 (BABV) | |
| ALA 6 (BAPV) | 2°/3° GAV | | ALA 6 (BAPV) | |
| ALA 10 (BANT) | 2°/5° GAV | | ALA 10 (BANT) | |
| ALA 5 (BACG) | 3°/3° GAV | | ALA 5 (BACG) | |

B.3.2 Nível Base

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------------|-----------|-----------------|-------------------|----------|
| AFA | EDA | PT6A-68C / A-29 | AFA | 3MOT |
| IPEV | IPEV | | IPEV | |
| ALA 7 (BABV) | 1°/3° GAV | | ALA 7 (BABV) | |
| ALA 6 (BAPV) | 2°/3° GAV | | ALA 6 (BAPV) | |
| ALA 10 (BANT) | 2°/5° GAV | | ALA 10 (BANT) | |
| ALA 5 (BACG) | 3°/3° GAV | | ALA 5 (BACG) | |

B.3.3 Nível Parque

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------------|-----------|-----------------|---|---------------------|
| AFA | EDA | PT6A-68C / A-29 | PAMASP (HSI) / EMPRESA PRIVADA (RG) | HSI e Revisão Geral |
| IPEV | IPEV | | | |
| ALA 7 (BABV) | 1º/3º GAV | | | |
| ALA 6 (BAPV) | 2º/3º GAV | | | |
| ALA 10 (BANT) | 2º/5º GAV | | | |
| ALA 5 (BACG) | 3º/3º GAV | | | |

Anexo C – Projeto AH-2 / Motor VK-2500-2 (P/N VK-2500-02)

C.1 DOCUMENTAÇÃO REFERENCIADA

| DOCUMENTAÇÃO: BT, IT, MM |
|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • 078.00.6700PЭ – Maintenance Manual Book 3 VK-2500-02 Turboshift Engine – 2003; e • Helicopter MI-35M – Uniform Maintenance Schedule (Part I) – Nov 15/08. |

C.2 PARÂMETROS DE REALIZAÇÃO DAS INSPEÇÕES PROGRAMADAS PARA MOTORES

| NOME DA INSPEÇÃO | PRINCIPAL ATIVIDADE DE MANUTENÇÃO | NÍVEL DE MANUTENÇÃO | INTERVALO | Hxh | DURAÇÃO (dias úteis) | QUANTIDADE DE ESPECIALISTAS |
|-------------------------|--|----------------------------|--|------------|-----------------------------|------------------------------------|
| PRÉ-VOO | Inspeção visual. | ORGÂNICO | Antes de cada voo. | 1,0 | - | 1 |
| INTERVOO | Inspeção visual. | ORGÂNICO | Após cada voo. | 1,0 | - | 1 |
| PÓS-VOO | Inspeção visual. | ORGÂNICO | Após último voo do dia. | 1,0 | - | 1 |
| A | Remova, inspecione e lave os filtros de óleo e combustível, os filtros de combustível da Bomba-Reguladora, o filtro do atuador IM-3A. Ajuste AATU e GG AATU counter. | BASE | Após substituição do motor. | 16,0 | 1 D | 2 |
| B | Check e se necessário ajuste alinhamento do motor com a <i>main gearbox</i> . Remova, inspecione e lave o filtro de óleo e o chip detector SS-78. | BASE | Após substituição do motor e/ou redução. | 16,0 | 1 D | 2 |
| C | Check aperto (torque) da | BASE | 5 h | 2,0 | - | 1 |

| | | | | | | |
|--------------------------------------|--|--------|---|-------|------|----|
| | Braçadeira do Escapamento do Motor. | | | | | |
| D | Remova, inspecione e lave o filtro de óleo e o chip detector SS-78. Efetuar giro e check dos motores. Check e ajuste a Ng máxima pelo AATU, e o N _{tk} máxima limitada pela Bomba. Check o mínimo do indicador da pressão de óleo. Inspecione o AATU. | BASE | 50 h | 112,0 | 7 D | 2L |
| E | Cumprir inspeção D. Remova, inspecione e lave o filtro de óleo da linha de retorno do 4º suporte, o elemento filtrante de combustível, o filtro de ar, orifícios e filtros de combustível da Bomba-Reguladora, o filtro do atuador IM-3A, o filtro do starter. Check e se necessário ajuste alinhamento do motor com a main gearbox. Check aperto (torque) da Braçadeira do Escapamento do Motor. | BASE | 100 h | 160,0 | 10 D | 2 |
| F | Cumprir inspeções D e E. | BASE | 200 h | 272,0 | 17 D | 2 |
| Troca do Óleo do Air Starter Gearbox | Troca do óleo da caixa de engrenagens do starter. | BASE | 250 h / 12M | 4,0 | 2 h | 2 |
| Troca do Óleo do Sistema dos Motores | Troca do Óleo do Sistema dos Motores. | BASE | 250 h / 12 M, Em caso de partículas de metal no filtro | 8,0 | 4 h | 2 |
| Revisão Geral | Inspeção completa do motor. | PARQUE | 2000 C / 2000 h / 120 M | - | - | - |

C.3 RESPONSABILIDADE**C.3.1** Nível Orgânico

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|--------------|-----------|------------------|-------------------|-----------------------------|
| ALA 6 (BAPV) | 2º/8º GAV | VK-2500-2 / AH-2 | ALA 6 (BAPV) | PRÉ-VOO, INTERVOO e PÓS-VOO |

C.3.2 Nível Base

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|--------------|-----------|------------------|-------------------|--|
| ALA 6 (BAPV) | 2º/8º GAV | VK-2500-2 / AH-2 | ALA 6 (BAPV) | A, B, C, D, E, F, TROCA DO ÓLEO DOS MOTORES e TROCA DO ÓLEO DO STARTER |

C.3.3 Nível Parque

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|--------------|-----------|------------------|-------------------|---------------|
| ALA 6 (BAPV) | 2º/8º GAV | VK-2500-2 / AH-2 | EMPRESA PRIVADA | REVISÃO GERAL |

Anexo D – Projeto C/P-95 / Motor PT6A-34 (P/N PT6A-34)

D.1 DOCUMENTAÇÃO REFERENCIADA

| DOCUMENTAÇÃO: BT, IT, MM |
|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • BT AF 04-1059 C-95 157 – Intervalo de Inspeções de Bicos de Combustíveis dos Motores; • BT AF 05-1102 C-95 164 – Procedimentos para Montagem, Limpeza, Inspeção e Teste da Válvula de Sangria do Compressor (<i>Bleed Valve</i>). |

D.2 PARÂMETROS DE REALIZAÇÃO DAS INSPEÇÕES PROGRAMADAS PARA MOTORES

| NOME DA INSPEÇÃO | PRINCIPAL ATIVIDADE DE MANUTENÇÃO | NÍVEL DE MANUTENÇÃO | INTERVALO | Hxh | DURAÇÃO (dias úteis) | QUANTIDADE DE ESPECIALISTAS |
|------------------|--|---------------------|---------------------------|-------|----------------------|-----------------------------|
| BFF | Pré Voo. | ORGÂNICO | Antes de cada voo. | 0,6 | - | 1 |
| BEF | Inter Voo. | ORGÂNICO | Antes do voo subsequente. | 0,5 | - | 1 |
| HSI 001 | Pós Voo. | ORGÂNICO | Após cada voo. | 3,0 | - | 2 |
| HSI 005 | Lavagem de compressor. | BASE | 150 h | 1,0 | - | 1 |
| 001 IB | Inspeção dos bicos com programa de lavagem “in-situ”. | BASE | 350 h | 1,0 | - | 1 |
| 001 IB01 | Inspeção dos bicos sem programa de lavagem “in-situ”. | BASE | 600 h | 1,0 | - | 1 |
| HSI 004 | Teste da <i>Bleed Valve</i> . | BASE | 600 h | 3,0 | - | 2 |
| HSI | Inspeção da seção quente. | BASE | 1500 h | 40,0 | 5 | 4 |
| Revisão Geral | Verificação total do motor. | PARQUE | 6500 h | 400,0 | 50 | 6 |

D.3 RESPONSABILIDADE

D.3.1 Nível Orgânico

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------------|-----------|----------------|-------------------|--------------------|
| ALA 9 (BABE) | 1º ETA | PT6A-34 / P-95 | ALA 9 (BABE) | BFF, BEF e HSI 001 |
| ALA10 (BANT) | 1º/5º GAV | | ALA10 (BANT) | |
| ALA 15 (BARF) | 2º ETA | | ALA 15 (BARF) | |
| ALA 3 (BACO) | 2º/7º GAV | PT6A-34 / P-95 | ALA 3 (BACO) | |
| ALA 11 (BAGL) | 3º ETA | PT6A-34 / C-95 | ALA 11 (BAGL) | |
| ALA 9 (BABE) | 3º/7º GAV | PT6A-34 / P-95 | ALA 9 (BABE) | |
| ALA 13 (BASP) | 4º ETA | PT6A-34 / C-95 | ALA 13 (BASP) | |
| ALA 3 (BACO) | 5º ETA | | ALA 3 (BACO) | |
| ALA 1 (BABR) | 6º ETA | | ALA 1 (BABR) | |
| ALA 8 (MAMN) | 7º ETA | | ALA 8 (MAMN) | |
| AFA | AFA | | AFA | |
| EEAR | EEAR | | EEAR | |
| GEIV | GEIV | | GEIV | |
| IPEV | IPEV | | IPEV | |
| PAMAAF | PAMAAF | | PAMAAF | |
| PAMALS | PAMALS | | PAMALS | |
| PAMASP | PAMASP | | PAMASP | |

D.3.2 Nível Base

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------------|-----------|----------------|-------------------|--|
| ALA 9 (BABE) | 1º ETA | PT6A-34 / P-95 | ALA 9 (BABE) | 001 IB, 001 IB01, HSI 004, HSI 005 e HSI |
| ALA10 (BANT) | 1º/5º GAV | | ALA10 (BANT) | |
| ALA 15 (BARF) | 2º ETA | | ALA 15 (BARF) | |
| ALA 3 (BACO) | 2º/7º GAV | PT6A-34 / P-95 | ALA 3 (BACO) | |
| ALA 11 (BAGL) | 3º ETA | PT6A-34 / C-95 | ALA 11 (BAGL) | |
| ALA 9 (BABE) | 3º/7º GAV | PT6A-34 / P-95 | ALA 9 (BABE) | |
| ALA 13 (BASP) | 4º ETA | PT6A-34 / C-95 | ALA 13 (BASP) | |
| ALA 3 (BACO) | 5º ETA | | ALA 3 (BACO) | |
| ALA 1 (BABR) | 6º ETA | | ALA 1 (BABR) | |
| ALA 8 (MAMN) | 7º ETA | | ALA 8 (MAMN) | |
| AFA | AFA | | AFA | |
| EEAR | EEAR | | EEAR | |
| GEIV | GEIV | | GEIV | |
| IPEV | IPEV | | IPEV | |
| PAMAAF | PAMAAF | | PAMAAF | |
| PAMALS | PAMALS | | PAMALS | |
| PAMASP | PAMASP | | PAMASP | |

D.3.3 Nível Parque

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------------|-----------|----------------|--------------------------|----------|
| ALA 9 (BABE) | 1º ETA | PT6A-34 / P-95 | PAMASP / EMPRESA PRIVADA | RG |
| ALA10 (BANT) | 1º/5º GAV | | | |
| ALA 15 (BARF) | 2º ETA | | | |
| ALA 3 (BACO) | 2º/7º GAV | PT6A-34 / P-95 | | |
| ALA 11 (BAGL) | 3º ETA | PT6A-34 / C-95 | | |
| ALA 9 (BABE) | 3º/7º GAV | PT6A-34 / P-95 | | |
| ALA 13 (BASP) | 4º ETA | PT6A-34 / C-95 | | |
| ALA 3 (BACO) | 5º ETA | | | |
| ALA 1 (BABR) | 6º ETA | | | |
| ALA 8 (MAMN) | 7º ETA | | | |
| AFA | AFA | | | |
| EEAR | EEAR | | | |
| GEIV | GEIV | | | |
| IPEV | IPEV | | | |
| PAMAAF | PAMAAF | | | |
| PAMALS | PAMALS | | | |
| PAMASP | PAMASP | | | |

Anexo E – Projeto C-98 / Motor PT6A-114(A) (P/N 3044000) e Motor PT6A-114 (PN 3104100-01)

E.1 DOCUMENTAÇÃO REFERENCIADA

| DOCUMENTAÇÃO: BT, IT, MM |
|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • BT LS 12-443 C-98 022 – Programa de Inspeção dos Motores PT6A-114 e PT6A-114A; e • IT LS 10-203 C-98 005 – Rotinas Básicas de Manutenção para o Sistema de Monitoramento de Motores. |

E.2 PARÂMETROS DE REALIZAÇÃO DAS INSPEÇÕES PROGRAMADAS PARA MOTORES

| NOME DA INSPEÇÃO | PRINCIPAL ATIVIDADE DE MANUTENÇÃO | NÍVEL DE MANUTENÇÃO | INTERVALO | Hxh | DURAÇÃO (dias úteis) | QUANTIDADE DE ESPECIALISTAS |
|-------------------------|--|----------------------------|-------------------------|------------|-----------------------------|------------------------------------|
| Rotina | Inspeção de componentes externos, verificação superficial do sistema de óleo e de combustível. | ORGÂNICO | Antes de cada voo / 1 D | 0,2 | - | 1 |
| Semanal | Controle de dados de monitoramento. | ORGÂNICO | 7 D | 0,5 | - | 1 |
| MOT1 | Inspeção de componentes externos, sistemas de óleo, combustível, ignição e sistema pneumático. | ORGÂNICO | 100 h | 10,0 | 2 | 2 |
| MOT2 | Inspeção de componentes internos por boroscopia e do sistema de combustível. | BASE | 200 h | 13,3 | 2 | 2 |
| MOT4 | Inspeção da seção quente por boroscopia e teste de bicos injetores. | BASE | 400 h | 10,0 | 2 | 2 |
| MOT6 | Inspeção dos sistemas de óleo, combustível e pneumático | ORGÂNICO | 600 h | 20,0 | 3 | 2 |
| MOT10 | Inspeção do sistema de óleo e do sistema pneumático. | ORGÂNICO/ BASE | 1000 h | 4,0 | 1 | 2 |

| | | | | | | |
|------------------------|--|----------|--------|-------|----|---|
| MOTHSI | Inspeção da seção quente. | PARQUE | 1500 h | 86,0 | 13 | 4 |
| MOT18 | Inspeção de bomba de combustível <i>Sundstrand</i> por ferrugem no eixo e <i>cover</i> . | ORGÂNICO | 1800 h | 3,0 | 1 | 1 |
| <i>Engine Overhaul</i> | Verificação total do motor. | PARQUE | 3500 h | 200,0 | 29 | 4 |

E.3 RESPONSABILIDADE

E.3.1 Nível Orgânico

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------------|---------------|--------------------|-------------------|--|
| ALA 2 (BAAN) | ALA 2 (BAAN) | PT6A-114(A) / C-98 | ALA 2 (BAAN) | Rotina, Semanal, MOT1, MOT6, MOT10 e MOT18 |
| ALA 4 (BASM) | ALA 4 (BASM) | | ALA 4 (BASM) | |
| ALA 6 (BAPV) | ALA 6 (BAPV) | | ALA 6 (BAPV) | |
| ALA 7 (BABV) | ALA 7 (BABV) | | ALA 7 (BABV) | |
| ALA 10 (BANT) | ALA 10 (BANT) | | ALA 10 (BANT) | |
| ALA 12 (BASC) | ALA 12 (BASC) | | ALA 12 (BASC) | |
| ALA 14 (BASV) | ALA 14 (BASV) | | ALA 14 (BASV) | |
| CIAAR | CIAAR | | CIAAR | |
| CLA | CLA | | CLA | |
| DACTA II | DACTA II | | DACTA II | |
| EEAR | EEAR | | EEAR | |
| EPCAR | EPCAR | | EPCAR | |
| PAMALS | PAMALS | | PAMALS | |
| ALA 9 (BABE) | 1 ETA | | ALA 9 (BABE) | |
| ALA 5 (BACG) | 1/15 GAV | | ALA 5 (BACG) | |
| ALA 15 (BARF) | 2 ETA | | ALA 15 (BARF) | |
| ALA 3 (BACO) | 5 ETA | | ALA 3 (BACO) | |
| ALA 1 (BABR) | 6 ETA | | ALA 1 (BABR) | |
| ALA 8 (BAMN) | 7 ETA | | ALA 8 (BAMN) | |

E.3.2 Nível Base

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------------|---------------|--------------------|-------------------|--------------------|
| ALA 2 (BAAN) | ALA 2 (BAAN) | PT6A-114(A) / C-98 | ALA 2 (BAAN) | MOT2, MOT4 e MOT10 |
| ALA 4 (BASM) | ALA 4 (BASM) | | ALA 4 (BASM) | |
| ALA 6 (BAPV) | ALA 6 (BAPV) | | ALA 6 (BAPV) | |
| ALA 7 (BABV) | ALA 7 (BABV) | | ALA 7 (BABV) | |
| ALA 10 (BANT) | ALA 10 (BANT) | | ALA 10 (BANT) | |
| ALA 12 (BASC) | ALA 12 (BASC) | | ALA 12 (BASC) | |
| ALA 14 (BASV) | ALA 14 (BASV) | | ALA 14 (BASV) | |
| CIAAR | CIAAR | | CIAAR | |
| CLA | CLA | | CLA | |
| DACTA II | DACTA II | | DACTA II | |
| EEAR | EEAR | | EEAR | |
| EPCAR | EPCAR | | EPCAR | |
| PAMALS | PAMALS | | PAMALS | |
| ALA 9 (BABE) | 1 ETA | | ALA 9 (BABE) | |
| ALA 5 (BACG) | 1/15 GAV | | ALA 5 (BACG) | |
| ALA 15 (BARF) | 2 ETA | | ALA 15 (BARF) | |
| ALA 3 (BACO) | 5 ETA | | ALA 3 (BACO) | |
| ALA 1 (BABR) | 6 ETA | | ALA 1 (BABR) | |
| ALA 8 (BAMN) | 7 ETA | | ALA 8 (BAMN) | |

E.3.3 Nível Parque

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------------|---------------|--------------------|--------------------------|------------------------------|
| ALA 2 (BAAN) | ALA 2 (BAAN) | PT6A-114(A) / C-98 | PAMASP / EMPRESA PRIVADA | HSI e <i>Engine Overhaul</i> |
| ALA 4 (BASM) | ALA 4 (BASM) | | | |
| ALA 6 (BAPV) | ALA 6 (BAPV) | | | |
| ALA 7 (BABV) | ALA 7 (BABV) | | | |
| ALA 10 (BANT) | ALA 10 (BANT) | | | |
| ALA 12 (BASC) | ALA 12 (BASC) | | | |
| ALA 14 (BASV) | ALA 14 (BASV) | | | |
| CIAAR | CIAAR | | | |
| CLA | CLA | | | |
| DACTA II | DACTA II | | | |
| EEAR | EEAR | | | |
| EPCAR | EPCAR | | | |
| PAMALS | PAMALS | | | |
| ALA 9 (BABE) | 1 ETA | | | |
| ALA 5 (BACG) | 1/15 GAV | | | |
| ALA 15 (BARF) | 2 ETA | | | |
| ALA 3 (BACO) | 5 ETA | | | |
| ALA 1 (BABR) | 6 ETA | | | |
| ALA 8 (BAMN) | 7 ETA | | | |

Anexo F – Projeto C-105 / Motor PW127G (P/N 3045350-01)**F.1 DOCUMENTAÇÃO REFERENCIADA**

| DOCUMENTAÇÃO: BT, IT, MM |
|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • 3044822 Rev. 36.4 (Jun 22, 2018) – Manual de Manutenção; e • 3044824 Rev. 40.0 (Jul 16, 2018) – Catálogo de Peças. |

F.2 PARÂMETROS DE REALIZAÇÃO DAS INSPEÇÕES PROGRAMADAS

| TIPOS DE INSPEÇÃO | PRINCIPAL ATIVIDADE DE MANUTENÇÃO | NIVEL | INTERVALO | h.h | DURAÇÃO (dias úteis) | QUANTIDADE DE ESPECIALISTAS |
|-------------------|--|----------|-----------|--------|----------------------|-----------------------------|
| 15EH | Check nível de óleo | ORGÂNICO | 15EH | 0,10 | - | 1 |
| 65EH | Check do filtro de óleo | ORGÂNICO | 65EH | 0,10 | - | 1 |
| 125EH | Check by-pass dos filtros de combustível. | ORGÂNICO | 125EH | 0,30 | - | 1 |
| 300EH | Check Beta Lockout | BASE | 300EH | 0,30 | 1D | 2 |
| 600EH | Inspeção visual quanto a vazamentos; Nível de óleo do Hub. | BASE | 600EH | 0,30 | 2D | 2 |
| 1000EH | Check dos bicos (fluxo e atomização). | BASE | 1000EH | 8,00 | 2D | 2 |
| 1200EH | Inspeção boroscópica dos compressores; remoção dos filtros; boroscopia. | BASE | 1200EH | 4,00 | 2D | 1 |
| 1500EH | Chip detector; Inspeção do FCU. | ORG | 1500EH | 0,10 | - | 1 |
| 2000EH | Inspeção e limpeza dos filtros de combustível. | BASE | 2000EH | 4,00 | 1D | 1 |
| 3000EH | Inspeção da seção quente (HSI) e turbina de alta. | PARQUE | 3000EH | 250,00 | 90D | 2 |
| 6000EH | Verificação total do motor (RG) | PARQUE | 6000EH | 720,00 | 90D | 6 |

F.3 RESPONSABILIDADE

F.3.1 Nível Orgânico

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|--------------|-----------------------|----------------|-------------------|--------------------------|
| ALA 5 (BACG) | 1º/15º GAV 2º/10º GAV | PW127G / C-105 | ALA 5 (BACG) | 15EH, 65EH, 125H e 1500H |
| ALA 8 (BAMN) | 1º/9º GAV | PW127G / C-105 | ALA 8 (BAMN) | 1A, 2A, 3 e 2Y |

F.3.2 Nível Base

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|--------------|-----------------------|----------------|-------------------|---------------------------------------|
| ALA 5 (BACG) | 1º/15º GAV 2º/10º GAV | PW127G / C-105 | ALA 5 (BACG) | 300EH, 600EH, 1000EH, 1200EH e 2000EH |
| ALA 8 (BAMN) | 1º/9º GAV | PW127G / C-105 | ALA 8 (BAMN) | 300EH, 600EH, 1000EH, 1200EH e 2000EH |

F.3.3 Nível Parque

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|--------------|-------------------------|----------------|-------------------|-----------------|
| ALA 5 (BACG) | 1º/15º GAV e 2º/10º GAV | PW127G / C-105 | EMPRESA PRIVADA | 3000EH e 6000EH |
| ALA 8 (BAMN) | 1º/9º GAV | PW127G / C-105 | EMPRESA PRIVADA | 3000EH e 6000EH |

Anexo G – Projeto F-5 / Motor J85-21C (P/N 6007T92G01)

G.1 DOCUMENTAÇÃO REFERENCIADA

| DOCUMENTAÇÃO: BT, IT, MM |
|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • T.O. 1F-5E-6WC-4 – Inspection Workcards: Engine Scheduled Inspection Workcards USAF Series F-5E/F Aircraft; • BT SP13 561 F-5 120 – Programa de Manutenção do Motor J85-21C; • T.O. 1F-5E-6WC-1 – Inspection Workcards: Preflight/Basic Postflight Inspection Workcards USAF Series F-5E/F Aircraft; e • BT SP11 530 F-5M 103 Rev. 1 – Programa de Manutenção das Aeronaves Northrop F-5EM e F-5FM. |

G.2 PARÂMETROS DE REALIZAÇÃO DAS INSPEÇÕES PROGRAMADAS PARA MOTORES

| NOME DA INSPEÇÃO | PRINCIPAL ATIVIDADE DE MANUTENÇÃO | NÍVEL DE MANUTENÇÃO | INTERVALO | Hxh | DURAÇÃO (dias úteis) | QUANTIDADE DE ESPECIALISTAS |
|------------------|--|---------------------|------------------------|------|----------------------|-----------------------------|
| PRÉ VOO | Inspeção visual de vazamentos, nível de óleo, fixação de componentes e posição de válvulas. | ORGÂNICO | Antes de cada voo. | 0,3 | - | 1 |
| INTER VOO | Inspeção visual de vazamentos, nível de óleo, fixação de componentes e posição de válvulas. | ORGÂNICO | Após cada voo. | 0,3 | - | 1 |
| PÓS VOO | Inspeção visual de vazamentos, nível de óleo, fixação de componentes e posição de válvulas. | ORGÂNICO | Após último voo do dia | 0,3 | - | 1 |
| 300 EFH | Inspeção visual de vazamentos, trincas e folgas; limpeza de filtros, substituição de consumíveis e inspeção de componentes diversos. | BASE | 300 h | 17,8 | 4 | 2 |
| 600 EFH | Inspeção visual de vazamentos, trincas e folgas; limpeza de filtros, substituição de consumíveis e inspeção de componentes diversos. | BASE | 600 h | 17,8 | 4 | 2 |
| 900 EFH | Inspeção completa do motor (RG). | PARQUE | 900 h | 59 | 150 | Contratado |

G.3 RESPONSABILIDADE

G.3.1 Nível Orgânico

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------------|------------|---------------|-------------------|------------------------------|
| ALA 2 (BAAN) | 1º GDA | J85-21C / F-5 | ALA 2 (BAAN) | PRÉ VOO, INTER VOO e PÓS VOO |
| ALA 3 (BACO) | 1º/14º GAV | | ALA 3 (BACO) | |
| ALA 8 (BAMN) | 1º/4º GAV | | ALA 8 (BAMN) | |
| ALA 12 (BASC) | 1º GAVCA | | ALA 12 (BASC) | |

G.3.2 Nível Base

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------------|------------|---------------|-------------------|-------------------|
| ALA 2 (BAAN) | 1º GDA | J85-21C / F-5 | ALA 2 (BAAN) | 300 EFH e 600 EFH |
| ALA 3 (BACO) | 1º/14º GAV | | ALA 3 (BACO) | |
| ALA 8 (BAMN) | 1º/4º GAV | | ALA 8 (BAMN) | |
| ALA 12 (BASC) | 1º GAVCA | | ALA 12 (BASC) | |

G.3.3 Nível Parque

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------------|------------|---------------|-------------------|------------------|
| ALA 2 (BAAN) | 1º GDA | J85-21C / F-5 | EMPRESA PRIVADA | 900EFH e 1800EFH |
| ALA 3 (BACO) | 1º/14º GAV | | | |
| ALA 8 (BAMN) | 1º/4º GAV | | | |
| ALA 12 (BASC) | 1º GAVCA | | | |

Anexo H – Projeto G-19 / Motor SI Lycoming 1009 (P/N IO-540K1J5)**H.1 DOCUMENTAÇÃO REFERENCIADA**

| DOCUMENTAÇÃO: BT, IT, MM |
|---|
| <ul style="list-style-type: none"> BT LS 14-462 G-19A 003 – Plano de Manutenção G-19A: Inspeções Periódicas. |

H.2 PARÂMETROS DE REALIZAÇÃO DAS INSPEÇÕES PROGRAMADAS PARA MOTORES

| NOME DA INSPEÇÃO | PRINCIPAL ATIVIDADE DE MANUTENÇÃO | NÍVEL DE MANUTENÇÃO | INTERVALO | Hxh | DURAÇÃO (dias úteis) | QUANTIDADE DE ESPECIALISTAS |
|-------------------------|--|----------------------------|------------------|------------|-----------------------------|------------------------------------|
| 50H-E | Limpeza/teste de velas e respectiva cablagem, verificação de linhas de combustível e óleo, troca de filtro de óleo, exame de exaustão, sistema de resfriamento e cilindros. | ORGÂNICO | 50 h | 6,0 | 1 | 1 |
| 100H-E | Exame de cablagem em geral, verificação visual de cilindros, compressão nos cilindros, exame da fixação do motor, de bicos injetores, de linhas de combustível e do carburador. Inspeção dos magnetos. | BASE | 100 h | 20,0 | 3 | 2 |
| 400H-E | Verificação de ajuste de balancins e da condição de válvulas. | BASE | 400 h | 20,0 | 3 | 2 |
| Revisão Geral | Inspeção completa do motor. | PARQUE | 2000 h | 280,0 | 20 | 2 |

H.3 RESPONSABILIDADE**H.3.1** Nível Orgânico

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------|----------|-------------------|-------------------|----------|
| AFA | AFA | IO-540K1J5 / G-19 | AFA | 50H-E |

H.3.2 Nível Base

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------|----------|-------------------|-------------------|-----------------|
| AFA | AFA | IO-540K1J5 / G-19 | AFA | 100H-E e 400H-E |

H.3.3 Nível Parque

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------|----------|-------------------|-------------------|---------------|
| AFA | AFA | IO-540K1J5 / G-19 | PAMALS | Revisão Geral |

Anexo I – Projeto H-36 / Motor Makila 2A1 (P/N 0298005210)**I.1 DOCUMENTAÇÃO REFERENCIADA**

| DOCUMENTAÇÃO: BT, IT, MM |
|---|
| <ul style="list-style-type: none"> MM Volume 1 nº X 298 U3 460 2 Update 30/10/2016 – Maintenance Manual. |

I.2 PARÂMETROS DE REALIZAÇÃO DAS INSPEÇÕES PROGRAMADAS PARA MOTORES

| NOME DA INSPEÇÃO | PRINCIPAL ATIVIDADE DE MANUTENÇÃO | NÍVEL DE MANUTENÇÃO | INTERVALO | Hxh | DURAÇÃO (dias úteis) | QUANTIDADE DE ESPECIALISTAS |
|-------------------------|--|----------------------------|------------------|------------|-----------------------------|------------------------------------|
| BFF | Pré Voo. | ORGÂNICO | - | 1,0 | - | 1 |
| 15H-7D | Fixação e Tubulações. | ORGÂNICO | 15 h / 7 D | 2,0 | 1 | 1 |
| 25H | Saúde do Motor. | ORGÂNICO | 25 h | 2,0 | 1 | 1 |
| 100H | Plugs Magnéticos. | BASE | 100 h | 6,0 | 1 | 2 |
| 400H | Boroscopia. | BASE | 400 h | 5,0 | 1 | 1 |
| 800H | Checagem de permeabilidade. | BASE | 800 h | 1,0 | 1 | 1 |
| 1000H | Checagem do compressor axial. | BASE | 1000 h | 16,0 | 1 | 2 |
| 1200H | Checagem do detector de incêndio e boroscopia. | BASE | 1200 h | 28,0 | 2 | 2 |
| 4000H | Remoção do módulo M03. | BASE | 4000 h | 15,0 | 1 | 2 |

I.3 RESPONSABILIDADE

I.3.1 Nível Orgânico

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------------|-----------|-------------------|-------------------|-------------------|
| ALA 1 (BABR) | GTE | Makila 2A1 / H-36 | ALA 1 (BABR) | BFF, 15H-7D e 25H |
| ALA 9 (BABE) | 1º/8º GAV | | ALA 9 (BABE) | |
| ALA 12 (BASC) | 3º/8º GAV | | ALA 12 (BASC) | |

I.3.2 Nível Base

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------------|-----------|-------------------|-------------------|--|
| ALA 1 (BABR) | GTE | Makila 2A1 / H-36 | ALA 1 (BABR) | 100H, 400H, 800H, 1000H, 1200H e 4000H |
| ALA 9 (BABE) | 1º/8º GAV | | ALA 9 (BABE) | |
| ALA 12 (BASC) | 3º/8º GAV | | ALA 12 (BASC) | |

I.3.3 Nível Parque

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------------|-----------|-------------------|-------------------|---------------------|
| ALA 1 (BABR) | GTE | Makila 2A1 / H-36 | EMPRESA PRIVADA | Revisões de Módulos |
| ALA 9 (BABE) | 1º/8º GAV | | | |
| ALA 12 (BASC) | 3º/8º GAV | | | |

Anexo J – Projeto H-50 / Motor Arriel 1B (P/N 0292005060)

J.1 DOCUMENTAÇÃO REFERENCIADA

| DOCUMENTAÇÃO: BT, IT, MM |
|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • BT AF 14 1165 H-50 043 – Implantação do Programa de Manutenção das Aeronaves Esquilo H-50 na FAB; e • MM Volume 1 nº X 292 65 452 2 - Maintenance Manual. |

J.2 PARÂMETROS DE REALIZAÇÃO DAS INSPEÇÕES PROGRAMADAS PARA MOTORES

| NOME DA INSPEÇÃO | PRINCIPAL ATIVIDADE DE MANUTENÇÃO | NÍVEL DE MANUTENÇÃO | INTERVALO | Hxh | DURAÇÃO (dias úteis) | QUANTIDADE DE ESPECIALISTAS |
|------------------|-----------------------------------|---------------------|--------------|------|----------------------|-----------------------------|
| BFF | Pré voo. | ORGÂNICO | - | 1,0 | - | 1 |
| BEF | Inter voo. | ORGÂNICO | - | 0,7 | - | 1 |
| ALF | Pós voo. | ORGÂNICO | - | 1,0 | - | 1 |
| 15H-7D | FCU e tubulações. | ORGÂNICO | 15 h / 7 D | 2,0 | 1 | 1 |
| 30H | Limpeza de conectores magnéticos. | ORGÂNICO | 30 h | 2,0 | 1 | 1 |
| 50H | Compressor axial. | ORGÂNICO | 50 h | 0,5 | 1 | 1 |
| 100H | Módulo 04. | BASE | 100 h | 6,0 | 1 | 2 |
| 150H | “Bleed valve”. | BASE | 150 h | 12,0 | 1 | 1 |
| 200H | FCU e compressor. | BASE | 200 h | 5,0 | 1 | 1 |
| 300H | Módulo 03. | BASE | 300 h / 12 M | 35,0 | 3 | 2 |
| 400H | Checagem de vibração. | BASE | 400 h | 5,0 | 1 | 1 |
| 500H | Turbina livre. | BASE | 500 h | 11,0 | 1 | 1 |
| 600H | Limpeza P2. | BASE | 600 h | 4,0 | 1 | 1 |
| 750H | Checagem de vibração. | BASE | 750 h | 13,0 | 1 | 2 |
| 800H | Boroscopia. | BASE | 800 h | 1,0 | 1 | 1 |
| 1000H | Limpeza de rolamento. | BASE | 1000 h | 16,0 | 1 | 2 |
| 1200H | Boroscopia. | BASE | 1200 h | 1,0 | 1 | 1 |
| 1500H | Suporte frontal. | BASE | 1500 h | 1,5 | 1 | 1 |

| | | | | | | |
|-------|-------------------------|------|--------|------|---|---|
| 1800H | Boroscopia. | BASE | 1800 h | 1,0 | 1 | 1 |
| 2100H | Boroscopia. | BASE | 2100 h | 1,0 | 1 | 1 |
| 2300H | Boroscopia. | BASE | 2300 h | 1,0 | 1 | 1 |
| 3000H | Inspeção intermediária. | BASE | 3000 h | 15,0 | 1 | 2 |

J.3 RESPONSABILIDADE

J.3.1 Nível Orgânico

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------------|------------|------------------|-------------------|----------------------------------|
| ALA 9 (BABE) | CLA | Arriel 1B / H-50 | ALA 9 (BABE) | BFF, BEF, ALF, 15H-7D, 30H e 50H |
| ALA 10 (BANT) | 1º/11º GAV | | ALA 10 (BANT) | |
| AFA | AFA | | AFA | |

J.3.2 Nível Base

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------------|------------|------------------|-------------------|--|
| ALA 9 (BABE) | CLA | Arriel 1B / H-50 | ALA 9 (BABE) | 100H, 150H, 200H, 300H, 400H, 500H, 600H, 750H, 800H, 1000H, 1200H, 1500H, 1800H, 2100H, 2300H e 3000H |
| ALA 10 (BANT) | 1º/11º GAV | | ALA 10 (BANT) | |
| AFA | AFA | | PAMASP | |

J.3.3 Nível Parque

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------------|------------|------------------|-------------------|---------------------|
| ALA 9 (BABE) | CLA | Arriel 1B / H-50 | EMPRESA PRIVADA | Revisões de Módulos |
| ALA 10 (BANT) | 1º/11º GAV | | | |
| AFA | AFA | | | |

Anexo K – Projeto H-60 / Motor T-700-GE-701C/D (P/N 5130T00G01/6007T24G01)

K.1 DOCUMENTAÇÃO REFERENCIADA

| DOCUMENTAÇÃO: BT, IT, MM |
|---|
| <ul style="list-style-type: none"> TM 1-2840-248-23 – Avun and Avin Maintenance Manual T700-GE-700/-701/-701C/-701D. |

K.2 PARÂMETROS DE REALIZAÇÃO DAS INSPEÇÕES PROGRAMADAS PARA MOTORES

| NOME DA INSPEÇÃO | PRINCIPAL ATIVIDADE DE MANUTENÇÃO | NÍVEL DE MANUTENÇÃO | INTERVALO | Hxh | DURAÇÃO (dias úteis) | QUANTIDADE DE ESPECIALISTAS |
|---------------------------|--|----------------------------|------------------------|------------|-----------------------------|------------------------------------|
| PRÉ VOO | Inspeção visual de vazamentos, nível de óleo, fixação de componentes e posição de válvulas. | ORGÂNICO | Antes de cada voo. | 0,15 | - | 1 |
| INTER VOO | Inspeção visual de vazamentos, nível de óleo, fixação de componentes e posição de válvulas. | ORGÂNICO | Após cada voo. | 0,15 | - | 1 |
| PÓS VOO | Inspeção visual de vazamentos, nível de óleo, fixação de componentes e posição de válvulas. | ORGÂNICO | Após último voo do dia | 0,15 | - | 1 |
| PMI | Inspeção de vazamentos, trincas, folgas, substituição de consumíveis e componentes diversos. | ORGÂNICO/ BASE | 360 h | 5,0 | 1 | 2 |
| TROCA MÓDULO SEÇÃO QUENTE | Troca de itens com tempo limite de vida. | BASE/PARQUE | 3800 h | 15,0 | 10 | 2 |

K.3 RESPONSABILIDADE**K.3.1** Nível Orgânico

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|--------------|-----------|---------------------------|-------------------|--------------------------------------|
| ALA 4 (BASM) | 5º/8º GAV | T700-GE-701C(D) / H-60 | ALA 4 (BASM) | PRÉ VOO, INTER VOO, PÓS VOO e PMI |
| ALA 8 (BAMN) | 7º/8º GAV | | ALA 8 (BAMN) | |

K.3.2 Nível Base

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|--------------|-----------|---------------------------|-------------------|------------------------------------|
| ALA 4 (BASM) | 5º/8º GAV | T700-GE-701C(D) / H-60 | ALA 4 (BASM) | PMI e TROCA MÓDULO SEÇÃO QUENTE |
| ALA 8 (BAMN) | 7º/8º GAV | | ALA 8 (BAMN) | |

K.3.3 Nível Parque

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|--------------|-----------|---------------------------|-------------------|------------------------------|
| ALA 4 (BASM) | 5º/8º GAV | T700-GE-701C(D) / H-60 | PAMASP | TROCA MÓDULO SEÇÃO QUENTE |
| ALA 8 (BAMN) | 7º/8º GAV | | | |

Anexo L – Projeto IU-93A / Motor TFE-731-5BR-1H (P/N 3075160-4)

L.1 DOCUMENTAÇÃO REFERENCIADA

| DOCUMENTAÇÃO: BT, IT, MM |
|---|
| <ul style="list-style-type: none"> BT BR96-001 TFE731 001 Rev.01 – Plano de manutenção IU-93A: inspeções periódicas. |

L.2 PARÂMETROS DE REALIZAÇÃO DAS INSPEÇÕES PROGRAMADAS PARA MOTORES

| NOME DA INSPEÇÃO | PRINCIPAL ATIVIDADE DE MANUTENÇÃO | NÍVEL DE MANUTENÇÃO | INTERVALO | Hxh | DURAÇÃO (dias úteis) | QUANTIDADE DE ESPECIALISTAS |
|-------------------------|--|----------------------------|------------------|------------|-----------------------------|------------------------------------|
| BFF | Pré-voo. | ORGÂNICO | - | 0,7 | - | 1 |
| 2A | Inspeção de linhas elétricas, hidráulicas, pneumáticas. Inspeção do óleo, dreno de combustível, fan, sensores, starter, bombas, escapamento e turbina. | BASE | 200 h | 16,0 | 2 | 4 |
| 2B | 2A, troca de filtro, inspeção do gerador e partida, lavagem do compressor, teste de desempenho, vazamentos, manetes e da “ <i>surge bleed valve</i> ”. | BASE | 400 h | 24,0 | 3 | 4 |
| 2C | 2A, 2B, inspeção e teste do sistema elétrico. | BASE | 800 h | 30,0 | 4 | 4 |
| MPI | Inspeção com desmontagem do fan, bicos injetores câmara de combustão e turbinas. Troca de componentes avariados. | PARQUE | 2100 h | 148,0 | 20 | 4 |
| CZI | Inspeção completa do motor. | PARQUE | 4200 h | 480,0 | 60 | 4 |

L.3 RESPONSABILIDADE**L.3.1** Nível Orgânico

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------|----------|---------------------|-------------------|----------|
| GEIV | GEIV | TFE731-5BR / IU-93A | GEIV | BFF |

L.3.2 Nível Base

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------|----------|---------------------|-------------------|-------------|
| GEIV | GEIV | TFE731-5BR / IU-93A | GEIV | 2A, 2B e 2C |

L.3.3 Nível Parque

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------|----------|---------------------|-------------------|-----------|
| GEIV | GEIV | TFE731-5BR / IU-93A | EMPRESA PRIVADA | MPI e CZI |

Anexo M – Projeto C(KC)-130 / Motor T56A-15 (P/N 376190-77)**M.1 DOCUMENTAÇÃO REFERENCIADA**

| DOCUMENTAÇÃO: BT, IT, MM |
|--|
| T.O. 1C-130A-6WC-14 – Home Station Check (HSC); T.O. 1C-130A-6WC-15 – Inspeção Maior/Menor; T.O. 1C-130A-6WC-10 – Inspeção Pré-voo; T.O. 1C-130A-6WC-11 – Inspeção Entre-voo; T.O. 1C-130A-6WC-13 – Inspeção Pós-voo; T.O. 1C-130A-6 - SCHEDULED INSPECTION AND MAINTENANCE; T.O. 1C-130H-2-70 - Power Plant Systems; T.O. 1C-130H-2-71 - Power Plant; T.O. 2J-T56-53 - Depot Maintenance Turboprop Engine; T.O. 2J-T56-54 - Illustrated Parts Breakdown Turboprop Engine; T.O. 2J-T56-56 - Intermediate Maintenance Turboprop Engine. |

M.2 PARÂMETROS DE REALIZAÇÃO DAS INSPEÇÕES PROGRAMADAS PARA MOTORES

| NOME DA INSPEÇÃO | PRINCIPAL ATIVIDADE DE MANUTENÇÃO | NÍVEL DE MANUTENÇÃO | INTERVALO | Hxh | DURAÇÃO (dias úteis) | QUANTIDADE DE ESPECIALISTAS |
|-------------------------|---|----------------------------|------------------|------------|-----------------------------|------------------------------------|
| Pré-voo | Inspeção visual. | ORGÂNICO | A cada voo | 0,25 | - | 2 |
| Pós-voo | Inspeção visual. | ORGÂNICO | A cada voo | 0,25 | - | 2 |
| Lavagem | Lavagem de compressor. | ORGÂNICO | 15 D | 1 | - | 2 |
| HSC | Inspeção visual e de filtros, teste termopar, lavagem de compressor. | BASE | 3 M | 16 | 12 | 2 |
| Inspeção Menor/Maior | Inspeção visual e de filtros, teste termopar, lavagem de compressor, troca de óleo, boroscopia, eddy current nas braçadeiras do escapamento, limpeza bleed air, teste de ignição. | BASE | 14 M | 160 | 60 | 2 |
| Revisão Geral | Inspeção completa do motor. | PARQUE | 6000 h | 1681 | 90 | 6 |

M.3 RESPONSABILIDADE**M.3.1** Nível Orgânico

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------------|-------------------|-----------------|-------------------|-------------------|
| ALA 11 (BAGL) | 1º/1º GT e 1º GTT | T56A-15 / C-130 | ALA 11 (BAGL) | Pré-voo e Pós-voo |

M.3.2 Nível Base

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------------|-------------------|-----------------|-------------------|--------------------------------------|
| ALA 11 (BAGL) | 1º/1º GT e 1º GTT | T56A-15 / C-130 | ALA 11 (BAGL) | HSC, Inspeção Menor e Inspeção Maior |

M.3.3 Nível Parque

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------------|-------------------|-----------------|-------------------|---------------|
| ALA 11 (BAGL) | 1º/1º GT e 1º GTT | T56A-15 / C-130 | EMPRESA PRIVADA | Revisão Geral |

Anexo N – Projeto P-3 / Motor T56A-14 (P/N 959515-107)

N.1 DOCUMENTAÇÃO REFERENCIADA

| DOCUMENTAÇÃO: BT, IT, MM |
|---|
| <ul style="list-style-type: none"> T.O. 01-75PAA-6(I) -1/-2/-3/-4 – Cartões de Inspeção da Aeronave P-3. |

N.2 PARÂMETROS DE REALIZAÇÃO DAS INSPEÇÕES PROGRAMADAS PARA MOTORES

| NOME DA INSPEÇÃO | PRINCIPAL ATIVIDADE DE MANUTENÇÃO | NÍVEL DE MANUTENÇÃO | INTERVALO | Hxh | DURAÇÃO (dias úteis) | QUANTIDADE DE ESPECIALISTAS |
|-------------------------|---|----------------------------|------------------|------------|-----------------------------|------------------------------------|
| Pré-voo | Inspeção visual. | ORGÂNICO | A cada voo | 0,25 | - | 2 |
| Pós-voo | Inspeção visual. | ORGÂNICO | A cada voo | 0,25 | - | 2 |
| HSC | Inspeção visual e de filtros, teste termopar e lavagem de compressor. | BASE | 3 M | 16 | 7 | 2 |
| Inspeção Menor | Inspeção visual e de filtros, teste termopar, lavagem de compressor, troca de óleo, boroscopia, eddy current nas braçadeiras do escapamento, limpeza bleed air, teste de ignição. | BASE | 9 M | 160 | 10 | 2 |
| Inspeção Maior | Inspeção visual e de filtros, teste termopar, lavagem de compressor, troca de óleo, boroscopia, eddy current nas braçadeiras do escapamento, limpeza bleed air, teste de ignição. | BASE | 12 M | 160 | 10 | 2 |
| Revisão Geral | Inspeção completa do motor. | PARQUE | 6000 h | 1681 | 90 | 6 |

N.3 RESPONSABILIDADE**N.3.1** Nível Orgânico

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------------|-----------|-----------------|-------------------|-------------------|
| ALA 12 (BASC) | 1º/7º GAv | T56A-14 / P-3AM | ALA 12 (BASC) | Pré-voo e Pós-voo |

N.3.2 Nível Base

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------------|-----------|-----------------|-------------------|--------------------------------------|
| ALA 12 (BASC) | 1º/7º GAv | T56A-14 / P-3AM | ALA 12 (BASC) | HSC, Inspeção Menor e Inspeção Maior |

N.3.3 Nível Parque

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------------|-----------|-----------------|-------------------|---------------|
| ALA 12 (BASC) | 1º/7º GAv | T56A-14 / P-3AM | EMPRESA PRIVADA | Revisão Geral |

Anexo O - Projeto R/E-99 e C-99A / Motor AE3007A1P (P/N 23070401)

O.1 DOCUMENTAÇÃO REFERENCIADA

| DOCUMENTAÇÃO: BT, IT, MM |
|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • BT GL07-344 C-99 05 Rev. 2 30/09/13 – Plano de Manutenção das Aeronaves C-99A, VC-99A e VC-99C; • BT GL04-327 R-99A/B 02 Rev. 3 30/09/13 – Plano de Manutenção das Aeronaves E-99/R-99; e • MM Rolls Royce PN CSP34022 Rev. 66 20 ABR 13 – Maintenance Manual AE 3007A Series. |

O.2 PARÂMETROS DE REALIZAÇÃO DAS INSPEÇÕES PROGRAMADAS PARA MOTORES

| NOME DA INSPEÇÃO | PRINCIPAL ATIVIDADE DE MANUTENÇÃO | NÍVEL DE MANUTENÇÃO | INTERVALO | Hxh | DURAÇÃO (dias úteis) | QUANTIDADE DE ESPECIALISTAS |
|-------------------------|--|----------------------------|------------------|------------|-----------------------------|------------------------------------|
| 400 h | Insp. Geral, Lubrificação e Filtros | BASE | 400 h | 28,0 | 2 | 2 |
| 800 h | Insp. Geral, Lubrificação, Filtros e Ignição | BASE | 800 h | 38,25 | 2 | 2 |
| 1200 h | Insp. Geral, Lubrificação e Filtros | BASE | 1200 h | 32,0 | 2 | 2 |
| 1600 h | Insp. Geral, Lubrificação e Acessórios | BASE | 1600 h | 82,0 | 2 | 2 |
| 2000 h | Insp. Geral, Lubrificação e Filtros | BASE | 2000 h | 28,0 | 2 | 2 |
| 2400 h | Insp. Geral, Lubrificação, Filtros e Ignição | BASE | 2400 h | 38,25 | 2 | 2 |
| 2800 h | Insp. Geral, Lubrificação e Filtros | BASE | 2800 h | 32,0 | 2 | 2 |
| 3200 h | Insp. Geral, Lubrificação e Acessórios | BASE | 3200 h | 82,0 | 2 | 2 |
| 3600 h | Insp. Geral, Lubrificação, Filtros | BASE | 3600 h | 28,0 | 2 | 2 |
| 4000 h | Insp. Geral, Lubrificação, Filtros e Ignição | BASE | 4000 h | 38,25 | 2 | 2 |
| 4400 h | Insp. Geral, Lubrificação e Filtros | BASE | 4400 h | 32,0 | 2 | 2 |

| | | | | | | |
|-------------------------|--|----------|--------|-------|---|---|
| 4800 h | Insp. Geral, Lubrificação e Acessórios | BASE | 4800 h | 82,0 | 2 | 2 |
| 5200 h | Insp. Geral, Lubrificação e Filtros | BASE | 5200 h | 28,0 | 2 | 2 |
| 5600 h | Insp. Geral, Lubrificação, Filtros e Ignição | BASE | 5600 h | 38,25 | 2 | 2 |
| 6000 h | Insp. Geral, Lubrificação e Filtros | BASE | 6000 h | 32,0 | 2 | 2 |
| 6400 h | Insp. Geral, Lubrificação e Acessórios | BASE | 6400 h | 82,0 | 2 | 2 |
| 6800 h | Insp. Geral, Lubrificação e Filtros | BASE | 6800 h | 28,0 | 2 | 2 |
| 7200 h | Insp. Geral, Lubrificação, Filtros e Ignição | BASE | 7200 h | 38,25 | 2 | 2 |
| 7600 h | Insp. Geral, Lubrificação e Filtros | BASE | 7600 h | 32,0 | 2 | 2 |
| 8000 h | Insp. Geral, Lubrificação e Acessórios | BASE | 8000 h | 82,0 | 2 | 2 |
| LAVAGEM. COMPRESSOR | Lavagem do Compressor | ORGÂNICO | 14 D | 8,0 | 1 | 2 |
| LUBRIFICAÇÃO COMPRESSOR | Lubrificação do Compressor | ORGÂNICO | 365 D | 8,0 | 1 | 2 |
| LAVAGEM EXTERNA | Lavagem do Compressor | ORGÂNICO | 18 D | 8,0 | 1 | 2 |

O.3 RESPONSABILIDADE

O.3.1 Nível Orgânico

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------------|-----------|-------------------------|-------------------|--|
| IPEV | IPEV | AE3007A1P / C-99A | IPEV | LAVAGEM. COMPRESSOR, LUBRIFICAÇÃO COMPRESSOR e LAVAGEM EXTERNA |
| ALA 11 (BAGL) | 1°/2° GT | AE3007A1P / C-99A | 1°/2° GT | |
| ALA 2 (BAAN) | 2°/6° GAV | AE3007A1P / E-99 e R-99 | 2°/6° GAV | |

O.3.2 Nível Base

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------------|-----------|-------------------------|-------------------|---|
| IPEV | IPEV | AE3007A1P / C-99A | IPEV | 400h, 800h, 1200h; 1600h, 2000h, 2400h, 2800h, 3200h, 3600h, 4000h, 4400h, 4800h, 5200h, 5600h, 6000h, 6400h, 6800h, 7200h, 7600h e 8000h |
| ALA 11 (BAGL) | 1°/2° GT | AE3007A1P / C-99A | ALA 11 (BAGL) | |
| ALA 2 (BAAN) | 2°/6° GAV | AE3007A1P / E-99 e R-99 | ALA 2 (BAAN) | |

O.3.3 Nível Parque

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------------|-----------|-------------------------|-------------------|--------------------|
| IPEV | IPEV | AE3007A1P / C-99A | EMPRESA PRIVADA | Revisão de Módulos |
| ALA 11 (BAGL) | 1°/2° GT | AE3007A1P / C-99A | | |
| ALA 2 (BAAN) | 2°/6° GAV | AE3007A1P / E-99 e R-99 | | |

Anexo P – Projeto RQ-450 / Motor R 902 (P/N 93-61-00001-01)

P.1 DOCUMENTAÇÃO REFERENCIADA

| DOCUMENTAÇÃO: BT, IT, MM |
|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • BT 552 RQ-450 001 – Programa de Manutenção da Aeronave RQ-450; • BT SP14 570 VANT 002 – Itens Controlados do Projeto VANT ATLAS; • Hermes 450 UAS UAV O/L – Maintenance Manual – PN 93-DE-000181 Rev. 01, de 15/10/2016; e • Hermes 450 UAS UAV – Workcards – PN 93-DE-000182 Rev. 01, de 15/10/2016. |

P.2 PARÂMETROS DE REALIZAÇÃO DAS INSPEÇÕES PROGRAMADAS PARA MOTORES

| NOME DA INSPEÇÃO | PRINCIPAL ATIVIDADE DE MANUTENÇÃO | NÍVEL DE MANUTENÇÃO | INTERVALO | Hxh | DURAÇÃO (dias úteis) | QUANTIDADE DE ESPECIALISTAS |
|-------------------------|--|----------------------------|------------------|------------|-----------------------------|------------------------------------|
| Weekly Check | Cheque de pós-voo. | ORGÂNICO | 7 D | 0,5 | - | 1 |
| Monthly Check | Cheque de funcionamento e pós-voo. | ORGÂNICO | 1 M | 1 | - | 1 |
| 62,5 Engine OH Check | Substituição de velas, inspeção em filtro de ar, bomba de água, rotor exterior e exaustão, teste de compressão, pressão de combustível, tensão de correia e rotação da hélice. | ORGÂNICO | 62,5 h | 16 | 1 | 2 |
| 125 Engine OH Check | Susbtuição de correia, acoplamento do alternador e injetor de combustível. | BASE | 125 h | 16 | 1 | 2 |
| 250 Engine OH Check | Verificação completa do motor. | PARQUE | 250 h | - | 20 | - |

P.3 RESPONSABILIDADE**P.3.1** Nível Orgânico

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|--------------|------------|----------------|-------------------|---|
| ALA 4 (BASM) | 1º/12º GAV | R 902 / RQ-450 | ALA 4 (BASM) | Weekly Check, Monthly Check e 62,5 Engine OH Check. |

P.3.2 Nível Base

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|--------------|------------|----------------|-------------------|----------------------|
| ALA 4 (BASM) | 1º/12º GAV | R 902 / RQ-450 | ALA 4 (BASM) | 125 Engine OH Check. |

P.3.3 Nível Parque

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|--------------|------------|----------------|-------------------|----------------------|
| ALA 4 (BASM) | 1º/12º GAV | R 902 / RQ-450 | EMPRESA PRIVADA | 250 Engine OH Check. |

Anexo Q – Projeto RQ-900 / Motor ROTAX-914-F3 (P/N 903-61-00001-00)

Q.1 DOCUMENTAÇÃO REFERENCIADA

| DOCUMENTAÇÃO: BT, IT, MM |
|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • BT SP17 607 VANT 005 – Itens Controlados do Projeto VANT Hercules; • Hermes 900 UAS UAV O/L – Maintenance Manual – PN 903-DE-000802 Rev. 15/10/2016; • Hermes 900 UAS UAV Engine O/L – Maintenance Manual – PN 903-DE-000851 Rev. 15/10/2016; e • Hermes 900 UAS UAV – Workcards – PN 903-DE-000804 Rev. 01/10/2016. |

Q.2 PARÂMETROS DE REALIZAÇÃO DAS INSPEÇÕES PROGRAMADAS PARA MOTORES

| NOME DA INSPEÇÃO | PRINCIPAL ATIVIDADE DE MANUTENÇÃO | NÍVEL DE MANUTENÇÃO | INTERVALO | Hxh | DURAÇÃO (dias úteis) | QUANTIDADE DE ESPECIALISTAS |
|--------------------------------|---|----------------------------|------------------|------------|-----------------------------|------------------------------------|
| Weekly Check | Cheque de pós-voo. | ORGÂNICO | 7 D | 2 | - | 1 |
| Monthly Check | Cheque de funcionamento e pós-voo. | ORGÂNICO | 1 M | 1 | - | 1 |
| 24 Months Check | Substituição do líquido de arrefecimento. | ORGÂNICO | 24 M | 2 | - | 2 |
| Propeller Periodic Replacement | Substituição da hélice. | ORGÂNICO | 1200 h / 72 M | 2 | - | 2 |
| 100 Engine OH Check | Substituição de óleo e filtro, filtro de ar e velas, inspeção de hélice, teste de ignição, compressão e carburador, cheque de pós-voo e de funcionamento. | ORGÂNICO | 100 h / 12 M | 6 | 1 | 2 |
| 200 Engine OH Check | Substituição do carburador e 100 Engine OH Check. | BASE | 200 h | 8 | 1 | 2 |
| 300 Engine | Substituição da placa do alternador | BASE | 300 h | 8 | 1 | 2 |

| | | | | | | |
|---------------------|--------------------------------|--------|-------|--|----|--|
| OH Check | e 100 Engine OH Check. | | | | | |
| 600 Engine OH Check | Verificação completa do motor. | PARQUE | 600 h | | 20 | |

Q.3 RESPONSABILIDADE

Q.3.1 Nível Orgânico

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|--------------|------------|--------------------------|-------------------|--|
| ALA 4 (BASM) | 1º/12º GAV | ROTAX-914-F3 / RQ-900 | ALA 4 (BASM) | Weekly Check, Monthly Check, 24 Months Check, Propeller Periodic Replacement e 100 Engine OH Check. |

Q.3.2 Nível Base

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|--------------|------------|--------------------------|-------------------|---|
| ALA 4 (BASM) | 1º/12º GAV | ROTAX-914-F3 / RQ-900 | ALA 4 (BASM) | 200 Engine OH Check e 300 Engine OH Check. |

Q.3.3 Nível Parque

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|--------------|------------|--------------------------|-------------------|----------------------|
| ALA 4 (BASM) | 1º/12º GAV | ROTAX-914-F3 / RQ-900 | EMPRESA PRIVADA | 600 Engine OH Check. |

Anexo R - Projeto T-25 / Motor IO-540K1D5 (PN IO-540K1D5)

R.1 DOCUMENTAÇÃO REFERENCIADA

DOCUMENTAÇÃO: BT, IT, MM

- BT LS 05-375 T25 112: Cartões de Inspeção da Aeronave T-25 (Universal)

R.2 PARÂMETROS DE REALIZAÇÃO DAS INSPEÇÕES PROGRAMADAS PARA MOTORES

| NOME DA INSPEÇÃO | PRINCIPAL ATIVIDADE DE MANUTENÇÃO | NÍVEL DE MANUTENÇÃO | INTERVALO | Hxh | DURAÇÃO (dias úteis) | QUANTIDADE DE ESPECIALISTAS |
|------------------|--|---------------------|-----------------------------------|-------|----------------------|-----------------------------|
| CD | Cheque de desempenho | ORGÂNICO | 50 h (exceto múltiplos de 1000 h) | 1,0 | 1 | 1 |
| MI | Inspeção das velas de ignição, filtro de entrada de ar. Substituição do óleo e filtro. | ORGÂNICO | 50 h | 5,0 | 1 | 1 |
| M2 | Inspeção visual externa de vaza-mentos, trincas, acessórios, dreno, servo, berço, comandos, balancins, alojamento, alternador, amortecedores, deflectores, alimentação de combustível, ignição, magnetos e admissão. Teste de manuvacuômetro. | ORGÂNICO | 100 h | 8,0 | 2 | 1 |
| M3 | Retorquear porcas, inspecionar válvula, entradas de ar e escapamento. Substituição de arruelas das tampas, da correia do alternador e das juntas e gaxetas da admissão. Limpeza e teste do radiador de óleo e verificação da compressão dos cilindros. | BASE | 400 h | 21,0 | 3 | 2 |
| Revisão Geral | Inspeção Completa do Motor | PARQUE | 2000 h | 280,0 | 20,0 | 2 |

R.3 RESPONSABILIDADE**R.3.1** Nível Orgânico

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------|----------|-------------------|-------------------|-------------|
| AFA | 2º EIA | IO-540K1D5 / T-25 | AFA | CD, M1 e M2 |

R.3.2 Nível Base

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------|----------|-------------------|-------------------|----------|
| AFA | 2º EIA | IO-540K1D5 / T-25 | AFA | M3 |

R.3.3 Nível Parque

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------|----------|-------------------|-------------------|---------------|
| AFA | 2º EIA | IO-540K1D5 / T-25 | PAMALS | Revisão Geral |

Anexo S - Projeto T-27 / Motor PT6A-25C (P/N 3101200-01)

S.1. DOCUMENTAÇÃO REFERENCIADA

| |
|---|
| DOCUMENTAÇÃO: BT, IT, MM |
| BT LS 97-298 T-27 074 – Cartões de inspeção da aeronave T-27 (Tucano) |

S.2 PARÂMETROS DE REALIZAÇÃO DAS INSPEÇÕES PROGRAMADAS PARA MOTORES

| NOME DA INSPEÇÃO | PRINCIPAL ATIVIDADE DE MANUTENÇÃO | NÍVEL DE MANUTENÇÃO | INTERVALO | Hxh | DURAÇÃO (dias úteis) | QUANTIDADE DE ESPECIALISTAS |
|-------------------|---|---------------------|--|-------|----------------------|-----------------------------|
| PÓS-VOO (P2) | Inspeção de reservatório de óleo, de dutos de admissão e de exaustão, do eixo do motor, da FCU e de seus terminais rotulados. | ORGÂNICO | Antes de cada voo ou após o último voo do dia. | 0,2 | - | 1 |
| INTERMEDIÁRIA (I) | Inspeção da FCU (<i>fuelcontrolunit</i>), das tubulações externas, do sistema de óleo e de combustível (incluindo teste dos bicos injetores), do primeiro estágio do compressor e de da válvula de sangria. | BASE ² | 150 h | 10,0 | 2 | 2 |
| BÁSICA (B) | Inspeção da carcaça do gerador de gases e duto de exaustão, inspeção do eixo da hélice, do FCU, do sistema de combustível, do sistema de óleo e do controlador de torque. | ORGÂNICO | 300 h | 10,0 | 2 | 2 |
| SUPLEMENTAR (2B) | Inspeção da bomba de combustível de alta pressão e do detector de limalhas. | ORGÂNICO | 600 h | 20,0 | 3 | 2 |
| SUPLEMENTAR (4B) | Inspeção da válvula de isolamento do FCU. | BASE | 1200 h | 5,0 | 1 | 1 |
| HSI | Inspeção de seção quente. | PARQUE | 1050 h | 86,0 | 13 | 4 |
| ENGINE OVERHAUL | Inspeção completa do motor. | PARQUE | 3500 h | 200,0 | 29 | 4 |

S.3 RESPONSABILIDADE

S.3.1 Nível Orgânico

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------|----------|-----------------|-------------------|------------|
| AFA | 1º EIA | PT6A-25C / T-27 | AFA | P2, B e 2B |

S.3.2 Nível Base

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------|----------|-----------------|-------------------|----------|
| AFA | 1º EIA | PT6A-25C / T-27 | AFA | I e 4B |

S.3.3 Nível Parque

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------|----------|-----------------|--------------------------|-----------------|
| AFA | 1º EIA | PT6A-25C / T-27 | AFA | HSI |
| | | | PAMASP / EMPRESA PRIVADA | ENGINE OVERHAUL |

Anexo T - Projeto VC-1 / Motor IAE V2527-A5 (P/N V2527M-A5)

T.1. DOCUMENTAÇÃO REFERENCIADA

DOCUMENTAÇÃO: BT, IT, MM

- TO AMM 72-00-00-100-010 – Maintenance Manual

T.2 PARÂMETROS DE REALIZAÇÃO DAS INSPEÇÕES PROGRAMADAS PARA MOTORES

| NOME DA INSPEÇÃO | PRINCIPAL ATIVIDADE DE MANUTENÇÃO | NÍVEL DE MANUTENÇÃO | INTERVALO | Hxh | DURAÇÃO (dias úteis) | QUANTIDADE DE ESPECIALISTAS |
|------------------|---|---------------------|------------------------|-------|----------------------|-----------------------------|
| T-720000-01-1 | Limpeza interna do motor. | ORGÂNICO | 12 M | 23,0 | 3 | 1 |
| T-720000-I2-1 | Lubrificação da válvula do compressor de baixa pressão. | ORGÂNICO | 24 M / 6000 h / 4500 C | 12,0 | 2 | 1 |
| T-720000-I1-1 | Remoção do motor para troca de peças com TLV. | BASE | - | 154,0 | 20 | 2 |
| M-723100-I3-1 | Teste das <i>blades</i> do <i>fan</i> . | ORGÂNICO | 1500 C | 2,0 | 1 | 1 |
| M-723100-I4-1 | Inspeção de erosão do bordo de ataque das <i>blades</i> do <i>fan</i> . | ORGÂNICO | 72 M / 5000 C | 12,0 | 2 | 1 |
| M-723100-I7-1 | Inspeção de ultrassom e aplicação de lubrificante no <i>fan</i> . | ORGÂNICO | 5000 C | 85,0 | 11 | 1 |
| T-723111-I1-1 | Limpeza das <i>blades</i> do <i>fan</i> . | ORGÂNICO | 3 M | 2,0 | 1 | 1 |
| T-723288-I1-1 | Limpeza da estatora do <i>fan</i> . | ORGÂNICO | 6 M | 2,5 | 1 | 1 |
| M-724000-I1-1 | Boroscopia da câmara e turbina de alta. | ORGÂNICO | 72 M / 2400 h / 1200 C | 25,0 | 4 | 1 |
| M-724110-I1-1 | Boroscopia e inspeção de prendedores no compressor de alta. | ORGÂNICO | 750 C | 15,0 | 3 | 1 |
| M-725000-I1-1 | Boroscopia na seção da turbina de alta e em suas <i>blades</i> . | ORGÂNICO | 72 M / 2400 h / 1200 C | 11,0 | 2 | 1 |

| | | | | | | |
|---------------|--|----------|---------------------------|------|---|---|
| M-725000-I4-1 | Inspeção no rolamento nº 5 e na tubulação de óleo quanto à carbonização. | ORGÂNICO | 6000 h | 54,0 | 7 | 1 |
| M-726000-I1-1 | Inspeção externa da caixa de acessórios. | ORGÂNICO | 100 M / 15000 h / 10000 C | 1,5 | 1 | 1 |

T.3 RESPONSABILIDADE

T.3.1 Nível Orgânico

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------|----------|---------------------|-------------------|---|
| GTE | GTE | IAE V2527-A5 / VC-1 | EMPRESA PRIVADA | T-720000-01-1, T-720000-I2-1, M-723100-I3-1, M-723100-I4-1, M-723100-I7-1, T-723111-I1-1, T-723288-I1-1, M-724000-I1-1, M-724110-I1-1, M-725000-I1-1, M-725000-I4-1 e M-726000-I1-1 |

T.3.2 Nível Base

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------|----------|---------------------|-------------------|---------------|
| GTE | GTE | IAE V2527-A5 / VC-1 | EMPRESA PRIVADA | T-720000-I1-1 |

T.3.3 Nível Parque

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------|----------|---------------------|-------------------|--------------------|
| GTE | GTE | IAE V2527-A5 / VC-1 | EMPRESA PRIVADA | Revisão de Módulos |

Anexo U - Projeto VC-2 / Motor CF34-10E6A1 (P/N 959515-107)

U.1. DOCUMENTAÇÃO REFERENCIADA

DOCUMENTAÇÃO: BT, IT, MM

- TO CF34-10E ENGINE MANUAL CESM-001 – ESM 71-00-00 Engine Maintenance Program; e
- MPD 3167 Embraer – Maintenance Manual

U.2 PARÂMETROS DE REALIZAÇÃO DAS INSPEÇÕES PROGRAMADAS PARA MOTORES

| NOME DA INSPEÇÃO | PRINCIPAL ATIVIDADE DE MANUTENÇÃO | NÍVEL DE MANUTENÇÃO | INTERVALO | Hxh | DURAÇÃO (dias úteis) | QUANTIDADE DE ESPECIALISTAS |
|---|---|---------------------|--------------|------|----------------------|-----------------------------|
| 71-00-00-003 | Inspeção visual geral. | ORGÂNICO | 1 D | 1,0 | 1 | 1 |
| 72-00-00-003 | Monitoramento do ECTM. | ORGÂNICO | 14 D / 100 C | 0,22 | 1 | 1 |
| 72-00-00-001 | Verificação visual de ativação de indicador. | ORGÂNICO | 120 h | 0,48 | 1 | 1 |
| 1-80-11-01-002; 2-80-11-01-001; 3-71-00-00-002; 4-71-61-00-001; 5-78-31-00-003. | Inspeção visual geral, no MFD e substituição do sistema de óleo do starter. | ORGÂNICO | 600 h | 4,00 | 5 | 1 |
| 72-00-00-200-801; 72-21-00-001 | Inspeção visual geral das condições especialmente o bordo de ataque. | ORGÂNICO | 750 h | 0,18 | 1 | 1 |
| 72-00-00-100-801; 79-21-05-001 | Lavagem no compressor e troca do filtro de óleo do motor. | ORGÂNICO | 2000 h | 1,16 | 1 | 1 |

| | | | | | | |
|---|---|----------|--------|------|----|---|
| 74-00-00-800-811; 72-00-00-200-803; 72-30-00-001; 72-00-00-200-803; 72-40-00-001. | Substituição do <i>plug</i> do ignitor e boroscopia. | ORGÂNICO | 3750 h | 1 | 1 | 1 |
| 72-00-00-030-808; 72-00-00-030-819. | Lubrificação das <i>fans blades</i> . | ORGÂNICO | 1500 C | 0,24 | 1 | 1 |
| 73-00-00-800-809; 73-11-04-001; 72-00-00-200-803; 72-30-00-001; 72-40-00-001; 74-00-00-700-801; 74-00-00-710-801 74-11-02-001; 72-00-01-200-801; 72-00-00-200-801; 72-23-00-003; 72-00-01-200-801; 72-23-00-001. 71-00-20-200-813; 72-32-00-002; 73-11-00-001; 73-31-01-001; 75-31-00-001; 75-31-00-002; 79-00-00-800-812; 79-35-01-001; 79-31-00; 77-00-00-750-002; 79-34-01-001; | Filtro de combustível, boroscopia, cheque do ignitor, inspeção do fan e visual geral. Inspeção visual geral, combustível, teste do <i>by pass</i> de combustível, <i>bleed valve</i> , operacional do sistema do motor, filtro de combustível, inspeção e teste do reversor. | ORGÂNICO | 7500 h | 30,3 | 19 | 3 |

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|
| 78-10-02-200-801; 78-30-00-200-801; 78-31-00-002; 78-32-00-002; 78-30-00-800-802; 78-32-00-001; 71-00-71-200-804; 71-00-71-200-801; 71-00-71-200-802; 71-00-71-200-803; 71-30-01-212-801; 71-31-00-001. | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|

U.3 RESPONSABILIDADE

U.3.1 Nível Orgânico

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------|----------|--------------------|-------------------|--------------------------------|
| GTE | GTE | CF34-10E6A1 / VC-2 | EMPRESA PRIVADA | Todas Inspeções da Tabela U.2. |

U.3.2 Nível Base

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------|----------|--------------------|-------------------|----------|
| GTE | GTE | CF34-10E6A1 / VC-2 | - | - |

U.3.3 Nível Parque

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------|----------|--------------------|-------------------|---------------------|
| GTE | GTE | CF34-10E6A1 / VC-2 | EMPRESA PRIVADA | Revisão de Módulos. |

Anexo V - Projeto VC-97 / Motor PW118(A)(B) / (P/N PW118/A/B)

V.1 DOCUMENTAÇÃO REFERENCIADA

| DOCUMENTAÇÃO: BT, IT, MM |
|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • BT AF01-1016 VC-97 04 – Utilização do MM 3034622, a fim de cumprir os intervalos de inspeção e manutenção periódica referente aos motores PW118, 118A/B e acessórios; e • PW118/PW118A/PW118B Maintenance Manual P/N 3034622, Rev. 55.0. |

V.2 PARÂMETROS DE REALIZAÇÃO DAS INSPEÇÕES PROGRAMADAS PARA MOTORES (ON CONDITION*)

| NOME DA INSPEÇÃO | PRINCIPAL ATIVIDADE DE MANUTENÇÃO | NÍVEL DE MANUTENÇÃO | INTERVALO | Hxh | DURAÇÃO (dias úteis) | QUANTIDADE DE ESPECIALISTAS |
|-------------------------|--|----------------------------|------------------|------------|-----------------------------|------------------------------------|
| ECTM | Gravação de dados do ECTM (monitoramento). | ORGÂNICO | 1 D | 0,5 | - | 1 |
| Nível de Óleo | Verificação de consumo de óleo. | ORGÂNICO | 20 h | 0,2 | - | 1 |
| SEMANAL | Inspeção visual do <i>bypass</i> de óleo e do detector de limalhas. | ORGÂNICO | 7 D | 0,2 | 1 | 1 |
| INSPEÇÃO 125 h | Inspeção do <i>bypass</i> do filtro de combustível. | ORGÂNICO | 125 h | 0,2 | 1 | 1 |
| INSPEÇÃO 300 h | Inspeção por boroscopia da cavidade de P2,5, inspeção de ignitores. | ORGÂNICO | 300 h | 15,0 | 3 | 1 |
| INSPEÇÃO 600 h | Inspeção na caixa de redução, bomba de combustível, acessórios, filtros, ignitores e teste de resistência dos termopares T6. | ORGÂNICO | 600 h | 15 | 3 | 1 |
| INSPEÇÃO 1000 h | Inspeção por boroscopia da câmara de combustão. | ORGÂNICO | 1000 h | 5,0 | 1 | 1 |

| | | | | | | |
|--------------------|---|----------|--------|-------|----|---|
| INSPEÇÃO 1200 h | Inspeção de ignitores, <i>impellers</i> de baixa pressão e do filtro da bomba de combustível. | ORGÂNICO | 1200 h | 5,0 | 1 | 1 |
| INSPEÇÃO 1250 h | Substituição (se não lavável) ou limpeza do filtro principal de óleo. Limpeza do filtro da bomba de recuperação do óleo. | ORGÂNICO | 1250 h | 2,0 | 1 | 1 |
| INSPEÇÃO 1500 h | Inspeção por boroscopia da turbina de alta pressão e da câmara de combustão, teste operacional do detector de limalha. Revisão geral dos bicos injetores. | BASE | 1500 h | 8,0 | 2 | 1 |
| INSPEÇÃO 2000 h | Inspeção visual de corrosão do corpo da caixa de redução, inspeção visual do revestimento do aquecedor de combustível (<i>fuel heater</i>), da HMU, das linhas de óleo, combustível e pneumática, da saída do difusor e dos cabos elétricos/de ignição. | ORGÂNICO | 2000 h | 2,0 | 1 | 1 |
| INSPEÇÃO 4000 h | Inspeção de condição externa da válvula de alívio do governador de sobrevelocidade e da bomba de combustível. Inspeção de linhas de combustível e de óleo, da pressão nos rolamentos 6 e 7. | ORGÂNICO | 4000 h | 3,0 | 1 | 1 |
| HSI | Inspeção da seção quente. | PARQUE | OC | 90,0 | 13 | 4 |
| REVISÃO GERAL | Inspeção completa do motor. | PARQUE | OC | 250,0 | 36 | 4 |

V.3 RESPONSABILIDADE

V.3.1 Nível Orgânico

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------------|----------|---------------------|-------------------|---|
| ALA 8 (BAMN) | ALA 8 | PW118(A)(B) / VC-97 | ALA 8 (BAMN) | ECTM, Nível de Óleo, SEMANAL, 125 h, 300 h, 600 h, 1000 h, 1200 h, 1250 h, 2000 h e 4000 h |
| IPEV | IPEV | | IPEV | |
| COMGAP | COMGAP | | COMGAP | |
| ALA 9 (BABE) | 1º ETA | | ALA 9 (BABE) | |
| ALA 15 (BARF) | 2º ETA | | ALA 15 (BARF) | |
| ALA 11 (BAGL) | 3º ETA | | ALA 11 (BAGL) | |
| ALA 13 (BASP) | 4º ETA | | ALA 13 (BASP) | |
| ALA 3 (BACO) | 5º ETA | | ALA 3 (BACO) | |
| ALA 1 (BABR) | 6º ETA | | ALA 1 (BABR) | |
| ALA 8 (BAMN) | 7º ETA | | ALA 8 (BAMN) | |

V.3.2 Nível Base

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------------|----------|---------------------|-------------------|----------|
| ALA 8 (BAMN) | ALA 8 | PW118(A)(B) / VC-97 | ALA 8 (BAMN) | 1500 h |
| IPEV | IPEV | | IPEV | |
| COMGAP | COMGAP | | COMGAP | |
| ALA 9 (BABE) | 1º ETA | | ALA 9 (BABE) | |
| ALA 15 (BARF) | 2º ETA | | ALA 15 (BARF) | |
| ALA 11 (BAGL) | 3º ETA | | ALA 11 (BAGL) | |
| ALA 13 (BASP) | 4º ETA | | ALA 13 (BASP) | |
| ALA 3 (BACO) | 5º ETA | | ALA 3 (BACO) | |
| ALA 1 (BABR) | 6º ETA | | ALA 1 (BABR) | |
| ALA 8 (BAMN) | 7º ETA | | ALA 8 (BAMN) | |

V.3.3 Nível Parque

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------------|----------|---------------------|-------------------|---------------------|
| ALA 8 (BAMN) | ALA 8 | PW118(A)(B) / VC-97 | EMPRESA PRIVADA | HSI e REVISÃO GERAL |
| IPEV | IPEV | | | |
| COMGAP | COMGAP | | | |
| ALA 9 (BABE) | 1º ETA | | | |
| ALA 15 (BARF) | 2º ETA | | | |
| ALA 11 (BAGL) | 3º ETA | | | |
| ALA 13 (BASP) | 4º ETA | | | |
| ALA 3 (BACO) | 5º ETA | | | |
| ALA 1 (BABR) | 6º ETA | | | |
| ALA 8 (BAMN) | 7º ETA | | | |

Anexo W - Projeto VC-99A / Motor AE3007A1 (P/N 23070991)

W.1 DOCUMENTAÇÃO REFERENCIADA

| DOCUMENTAÇÃO: BT, IT, MM |
|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • BT GL07-344 C-99 05 Rev. 2 30/09/13 – Plano de Manutenção das Aeronaves C-99A, VC-99A e VC-99C; e • MM Rolls Royce PN CSP34022 Rev. 66 20 ABR 13 – Maintenance Manual AE 3007A Series. |

W.2 PARÂMETROS DE REALIZAÇÃO DAS INSPEÇÕES PROGRAMADAS PARA MOTORES

| NOME DA INSPEÇÃO | PRINCIPAL ATIVIDADE DE MANUTENÇÃO | NÍVEL DE MANUTENÇÃO | INTERVALO | Hxh | DURAÇÃO (dias úteis) | QUANTIDADE DE ESPECIALISTAS |
|-------------------------|---|----------------------------|------------------|------------|-----------------------------|------------------------------------|
| 400 h | Insp. Geral, Lubrificação e Filtros. | BASE | 400 h | 28,0 | 2 | 2 |
| 800 h | Insp. Geral, Lubrificação, Filtros e Ignição. | BASE | 800 h | 38,2 5 | 2 | 2 |
| 1200 h | Insp. Geral, Lubrificação e Filtros | BASE | 1200 h | 32,0 | 2 | 2 |
| 1600 h | Insp. Geral, Lubrificação e Acessórios | BASE | 1600 h | 82,0 | 2 | 2 |
| 2000 h | Insp. Geral, Lubrificação e Filtros. | BASE | 2000 h | 28,0 | 2 | 2 |
| 2400 h | Insp. Geral, Lubrificação, Filtros e Ignição. | BASE | 2400 h | 38,2 5 | 2 | 2 |
| 2800 h | Insp. Geral, Lubrificação e Filtros. | BASE | 2800 h | 32,0 | 2 | 2 |
| 3200 h | Insp. Geral, Lubrificação e Acessórios. | BASE | 3200 h | 82,0 | 2 | 2 |
| 3600 h | Insp. Geral, Lubrificação e Filtros. | BASE | 3600 h | 28,0 | 2 | 2 |

| | | | | | | |
|----------------------------|---|----------|--------|-----------|---|---|
| 4000 h | Insp. Geral, Lubrificação, Filtros e Ignição. | BASE | 4000 h | 38,2 5 | 2 | 2 |
| 4400 h | Insp. Geral, Lubrificação e Filtros. | BASE | 4400 h | 32,0 | 2 | 2 |
| 4800 h | Insp. Geral, Lubrificação e Acessórios. | BASE | 4800 h | 82,0 | 2 | 2 |
| 5200 h | Insp. Geral, Lubrificação e Filtros. | BASE | 5200 h | 28,0 | 2 | 2 |
| 5600 h | Insp. Geral, Lubrificação, Filtros e Ignição. | BASE | 5600 h | 38,2 5 | 2 | 2 |
| 6000 h | Insp. Geral, Lubrificação e Filtros. | BASE | 6000 h | 32,0 | 2 | 2 |
| 6400 h | Insp. Geral, Lubrificação e Acessórios. | BASE | 6400 h | 82,0 | 2 | 2 |
| 6800 h | Insp. Geral, Lubrificação e Filtros. | BASE | 6800 h | 28,0 | 2 | 2 |
| 7200 h | Insp. Geral, Lubrificação, Filtros e Ignição. | BASE | 7200 h | 38,2 5 | 2 | 2 |
| 7600 h | Insp. Geral, Lubrificação e Filtros. | BASE | 7600 h | 32,0 | 2 | 2 |
| 8000 h | Insp. Geral, Lubrificação e Acessórios. | BASE | 8000 h | 82,0 | 2 | 2 |
| LAVAGEM. COMPRESSOR | Lavagem do Compressor. | ORGÂNICO | 14 D | 8,0 | 1 | 2 |
| LUBRIFICAÇÃO COMPRESSOR | Lubrificação do Compressor. | ORGÂNICO | 365 D | 8,0 | 1 | 2 |
| LAVAGEM EXTERNA | Lavagem do Compressor. | ORGÂNICO | 18 D | 8,0 | 1 | 2 |

W.3 RESPONSABILIDADE**W.3.1** Nível Orgânico

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|--------------|----------|-------------------|-------------------|--|
| ALA 1 (BABR) | GTE | AE3007A1 / VC-99A | ALA 1 (BABR) | LAVAGEM. COMPRESSOR, LUBRIFICAÇÃO COMPRESSOR e LAVAGEM EXTERNA |

W.3.2 Nível Base

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|--------------|----------|-------------------|-------------------|---|
| ALA 1 (BABR) | GTE | AE3007A1 / VC-99A | ALA 1 (BABR) | 400h, 800h, 1200h; 1600h, 2000h, 2400h, 2800h, 3200h, 3600h, 4000h, 4400h, 4800h, 5200h, 5600h, 6000h, 6400h, 6800h, 7200h, 7600h e 8000h |

W.3.3 Nível Parque

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|--------------|----------|-------------------|-------------------|--------------------|
| ALA 1 (BABR) | GTE | AE3007A1 / VC-99A | EMPRESA PRIVADA | Revisão de Módulos |

Anexo X - Projeto VC-99B / Motor AE3007A1E (P/N 23074862)

X.1 DOCUMENTAÇÃO REFERENCIADA

| DOCUMENTAÇÃO: BT, IT, MM |
|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • BT GL06-341 C-99 03 Rev. 2 30/09/13 – Plano de Manutenção das Aeronaves VC-99B; e • MM Rolls Royce PN CSP34022 Rev. 66 20 ABR 13 – Maintenance Manual AE 3007A Series. |

X.2 PARÂMETROS DE REALIZAÇÃO DAS INSPEÇÕES PROGRAMADAS PARA MOTORES

| NOME DA INSPEÇÃO | PRINCIPAL ATIVIDADE DE MANUTENÇÃO | NÍVEL DE MANUTENÇÃO | INTERVALO | Hxh | DURAÇÃO (dias úteis) | QUANTIDADE DE ESPECIALISTAS |
|-------------------------|---|----------------------------|------------------|------------|-----------------------------|------------------------------------|
| 400 h | Insp. Geral, Lubrificação e Filtros. | BASE | 400 h | 28,0 | 2 | 2 |
| 800 h | Insp. Geral, Lubrificação, Filtros e Ignição. | BASE | 800 h | 38,25 | 2 | 2 |
| 1200 h | Insp. Geral, Lubrificação e Filtros | BASE | 1200 h | 32,0 | 2 | 2 |
| 1600 h | Insp. Geral, Lubrificação e Acessórios | BASE | 1600 h | 82,0 | 2 | 2 |
| 2000 h | Insp. Geral, Lubrificação e Filtros. | BASE | 2000 h | 28,0 | 2 | 2 |
| 2400 h | Insp. Geral, Lubrificação, Filtros e Ignição. | BASE | 2400 h | 38,25 | 2 | 2 |
| 2800 h | Insp. Geral, Lubrificação e Filtros. | BASE | 2800 h | 32,0 | 2 | 2 |
| 3200 h | Insp. Geral, Lubrificação e Acessórios. | BASE | 3200 h | 82,0 | 2 | 2 |
| 3600 h | Insp. Geral, Lubrificação e Filtros. | BASE | 3600 h | 28,0 | 2 | 2 |

| | | | | | | |
|----------------------------|---|----------|--------|-------|---|---|
| 4000 h | Insp. Geral, Lubrificação, Filtros e Ignição. | BASE | 4000 h | 38,25 | 2 | 2 |
| 4400 h | Insp. Geral, Lubrificação e Filtros. | BASE | 4400 h | 32,0 | 2 | 2 |
| 4800 h | Insp. Geral, Lubrificação e Acessórios. | BASE | 4800 h | 82,0 | 2 | 2 |
| 5200 h | Insp. Geral, Lubrificação e Filtros. | BASE | 5200 h | 28,0 | 2 | 2 |
| 5600 h | Insp. Geral, Lubrificação, Filtros e Ignição. | BASE | 5600 h | 38,25 | 2 | 2 |
| 6000 h | Insp. Geral, Lubrificação e Filtros. | BASE | 6000 h | 32,0 | 2 | 2 |
| 6400 h | Insp. Geral, Lubrificação e Acessórios. | BASE | 6400 h | 82,0 | 2 | 2 |
| 6800 h | Insp. Geral, Lubrificação e Filtros. | BASE | 6800 h | 28,0 | 2 | 2 |
| 7200 h | Insp. Geral, Lubrificação, Filtros e Ignição. | BASE | 7200 h | 38,25 | 2 | 2 |
| 7600 h | Insp. Geral, Lubrificação e Filtros. | BASE | 7600 h | 32,0 | 2 | 2 |
| 8000 h | Insp. Geral, Lubrificação e Acessórios. | BASE | 8000 h | 82,0 | 2 | 2 |
| LAVAGEM. COMPRESSOR | Lavagem do Compressor. | ORGÂNICO | 14 D | 8,0 | 1 | 2 |
| LUBRIFICAÇÃO COMPRESSOR | Lubrificação do Compressor. | ORGÂNICO | 365 D | 8,0 | 1 | 2 |
| LAVAGEM EXTERNA | Lavagem do Compressor. | ORGÂNICO | 18 D | 8,0 | 1 | 2 |

X.3 RESPONSABILIDADE**X.3.1** Nível Orgânico

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|--------------|----------|--------------------|-------------------|--|
| ALA 1 (BABR) | GTE | AE3007A1E / VC-99B | ALA 1 (BABR) | LAVAGEM. COMPRESSOR, LUBRIFICAÇÃO COMPRESSOR e LAVAGEM EXTERNA |

X.3.2 Nível Base

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|--------------|----------|--------------------|-------------------|---|
| ALA 1 (BABR) | GTE | AE3007A1E / VC-99B | ALA 1 (BABR) | 400h, 800h, 1200h; 1600h, 2000h, 2400h, 2800h, 3200h, 3600h, 4000h, 4400h, 4800h, 5200h, 5600h, 6000h, 6400h, 6800h, 7200h, 7600h e 8000h |

X.3.3 Nível Parque

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|--------------|----------|--------------------|-------------------|--------------------|
| ALA 1 (BABR) | GTE | AE3007A1E / VC-99B | EMPRESA PRIVADA | Revisão de Módulos |

Anexo Y - Projeto VC-99C / Motor AE3007A1/3 (P/N 23070402)**Y.1 DOCUMENTAÇÃO REFERENCIADA****DOCUMENTAÇÃO: BT, IT, MM**

- BT GL07-344 C-99 05 Rev. 2 30/09/13 – Plano de Manutenção das Aeronaves C-99A, VC-99A e VC-99C; e
- MM Rolls Royce PN CSP34022 Rev. 66 20 ABR 13 – Maintenance Manual AE 3007A Series.

Y.2 PARÂMETROS DE REALIZAÇÃO DAS INSPEÇÕES PROGRAMADAS PARA MOTORES

| NOME DA INSPEÇÃO | PRINCIPAL ATIVIDADE DE MANUTENÇÃO | NÍVEL DE MANUTENÇÃO | INTERVALO | Hxh | DURAÇÃO (dias úteis) | QUANTIDADE DE ESPECIALISTAS |
|-------------------------|---|----------------------------|------------------|------------|-----------------------------|------------------------------------|
| 400 h | Insp. Geral, Lubrificação e Filtros. | BASE | 400 h | 28,0 | 2 | 2 |
| 800 h | Insp. Geral, Lubrificação, Filtros e Ignição. | BASE | 800 h | 38,25 | 2 | 2 |
| 1200 h | Insp. Geral, Lubrificação e Filtros | BASE | 1200 h | 32,0 | 2 | 2 |
| 1600 h | Insp. Geral, Lubrificação e Acessórios | BASE | 1600 h | 82,0 | 2 | 2 |
| 2000 h | Insp. Geral, Lubrificação e Filtros. | BASE | 2000 h | 28,0 | 2 | 2 |
| 2400 h | Insp. Geral, Lubrificação, Filtros e Ignição. | BASE | 2400 h | 38,25 | 2 | 2 |
| 2800 h | Insp. Geral, Lubrificação e Filtros. | BASE | 2800 h | 32,0 | 2 | 2 |
| 3200 h | Insp. Geral, Lubrificação e Acessórios. | BASE | 3200 h | 82,0 | 2 | 2 |
| 3600 h | Insp. Geral, Lubrificação e Filtros. | BASE | 3600 h | 28,0 | 2 | 2 |

| | | | | | | |
|----------------------------|---|----------|--------|-------|---|---|
| 4000 h | Insp. Geral, Lubrificação, Filtros e Ignição. | BASE | 4000 h | 38,25 | 2 | 2 |
| 4400 h | Insp. Geral, Lubrificação e Filtros. | BASE | 4400 h | 32,0 | 2 | 2 |
| 4800 h | Insp. Geral, Lubrificação e Acessórios. | BASE | 4800 h | 82,0 | 2 | 2 |
| 5200 h | Insp. Geral, Lubrificação e Filtros. | BASE | 5200 h | 28,0 | 2 | 2 |
| 5600 h | Insp. Geral, Lubrificação, Filtros e Ignição. | BASE | 5600 h | 38,25 | 2 | 2 |
| 6000 h | Insp. Geral, Lubrificação e Filtros. | BASE | 6000 h | 32,0 | 2 | 2 |
| 6400 h | Insp. Geral, Lubrificação e Acessórios. | BASE | 6400 h | 82,0 | 2 | 2 |
| 6800 h | Insp. Geral, Lubrificação e Filtros. | BASE | 6800 h | 28,0 | 2 | 2 |
| 7200 h | Insp. Geral, Lubrificação, Filtros e Ignição. | BASE | 7200 h | 38,25 | 2 | 2 |
| 7600 h | Insp. Geral, Lubrificação e Filtros. | BASE | 7600 h | 32,0 | 2 | 2 |
| 8000 h | Insp. Geral, Lubrificação e Acessórios. | BASE | 8000 h | 82,0 | 2 | 2 |
| LAVAGEM. COMPRESSOR | Lavagem do Compressor. | ORGÂNICO | 14 D | 8,0 | 1 | 2 |
| LUBRIFICAÇÃO COMPRESSOR | Lubrificação do Compressor. | ORGÂNICO | 365 D | 8,0 | 1 | 2 |
| LAVAGEM EXTERNA | Lavagem do Compressor. | ORGÂNICO | 18 D | 8,0 | 1 | 2 |

Y.3 RESPONSABILIDADE**Y.3.1** Nível Orgânico

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|--------------|----------|---------------------|-------------------|--|
| ALA 1 (BABR) | GTE | AE3007A1/3 / VC-99C | ALA 1 (BABR) | LAVAGEM. COMPRESSOR, LUBRIFICAÇÃO COMPRESSOR e LAVAGEM EXTERNA |

Y.3.2 Nível Base

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|--------------|----------|---------------------|-------------------|---|
| ALA 1 (BABR) | GTE | AE3007A1/3 / VC-99C | ALA 1 (BABR) | 400h, 800h, 1200h; 1600h, 2000h, 2400h, 2800h, 3200h, 3600h, 4000h, 4400h, 4800h, 5200h, 5600h, 6000h, 6400h, 6800h, 7200h, 7600h e 8000h |

Y.3.3 Nível Parque

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|--------------|----------|---------------------|-------------------|--------------------|
| ALA 1 (BABR) | GTE | AE3007A1/3 / VC-99C | EMPRESA PRIVADA | Revisão de Módulos |

Anexo Z - Projeto VH-35 / Motor PW206B2 (P/N 3053245-01)

Z.1 DOCUMENTAÇÃO REFERENCIADA

| DOCUMENTAÇÃO: BT, IT, MM |
|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • BT SP14 578 VH-35 003 – Inspeções Programadas dos motores PW206B2 • PW206B2 Maintenance Manual – P/N 3039732, Rev. 34 |

Z.2 PARÂMETROS DE REALIZAÇÃO DAS INSPEÇÕES PROGRAMADAS PARA MOTORES

| NOME DA INSPEÇÃO | PRINCIPAL ATIVIDADE DE MANUTENÇÃO | NÍVEL DE MANUTENÇÃO | INTERVALO | Hxh | DURAÇÃO (dias úteis) | QUANTIDADE DE ESPECIALISTAS |
|-------------------------|---|----------------------------|------------------|------------|---------------------------------|------------------------------------|
| PAC | <i>Power Assurance Check</i> | ORGÂNICO | 10 h | 0,2 | - | 1 |
| INSPEÇÃO 200 h | Inspeção do conector de P3 do FMM. | ORGÂNICO | 200 h | 4,0 | 1 | 1 |
| INSPEÇÃO 900 h | Limpeza e teste funcional dos bicos injetores. | BASE | 900 h | 32,0 | 2 | 2 |
| INSPEÇÃO 1000 h | Inspeção visual da <i>Air Inlet Screen</i> , substituição do filtro de óleo e combustível, inspeção e teste dos <i>Igniter Plugs</i> ; teste de resposta manual e teste do sistema alternativo de corte do motor. | BASE | 1000 h | 16,0 | 1 | 2 |
| INSPEÇÃO 12 MESES | Inspeção dos tubos externos, <i>Wiring Harness</i> , conectores e ignição, teste operacional do <i>Chip Detector</i> . | BASE | 12 meses | 16,0 | 1 | 2 |
| HSI | Inspeção da seção quente. | PARQUE | OC | - | - | - |
| OVERHAUL | Inspeção completa do motor. | PARQUE | 4000 h | - | - | - |

Z.3 RESPONSABILIDADE**Z.3.1** Nível Orgânico

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|--------------|----------|-----------------|-------------------|-------------|
| ALA 1 (BABR) | GTE | PW206B2 / VH-35 | GTE | PAC e 200 h |

Z.3.2 Nível Base

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|--------------|----------|-----------------|-------------------|-----------------------------|
| ALA 1 (BABR) | GTE | PW206B2 / VH-35 | GTE | 900 h, 1000 h e 12 MESES |

Z.3.3 Nível Parque

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|--------------|----------|-----------------|-------------------|----------------|
| ALA 1 (BABR) | GTE | PW206B2 / VH-35 | EMPRESA PRIVADA | HSI e OVERHAUL |

Anexo AA - Projeto VU/R-35 / Motor TFE731-2-2B (P/N 3070300-11/12/9)

AA.1 DOCUMENTAÇÃO REFERENCIADA

| DOCUMENTAÇÃO: BT, IT, MM |
|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • LMM 72-00-00: Light Maintenance Manual TFE731-2; • PRE SB TFE731-72-3124: Starter/Generator; • PRE SB TFE731-72-3128: Alternator Drive Splines on Accessory Drive Gearbox; • POST SB TFE731-76-3067: ECTM System. |

AA.2 PARÂMETROS DE REALIZAÇÃO DAS INSPEÇÕES PROGRAMADAS PARA MOTORES

| NOME DA INSPEÇÃO | PRINCIPAL ATIVIDADE DE MANUTENÇÃO | NÍVEL DE MANUTENÇÃO | INTERVALO | Hxh | DURAÇÃO (dias úteis) | QUANTIDADE DE ESPECIALISTAS |
|-------------------------|--|----------------------------|------------------|------------|-----------------------------|------------------------------------|
| BFF | Pré-voo. | ORGÂNICO | - | 0,7 | - | 1 |
| 2A | Espectrometria do óleo. | BASE | 150 h | 1,0 | 1 | 1 |
| 2B | Inspeção do gerador e partida. | BASE | 300 h | 1,0 | 1 | 1 |
| 2C | Cheque do sistema elétrico. | BASE | 600 h | 4,0 | 1 | 2 |
| MPI | Inspeção na seção quente. | BASE | 1400 h | 360,0 | 45 | 4 |
| CZI | Inspeção completa do motor. | PARQUE | 4200 h | 480,0 | 60 | 4 |

AA.3 RESPONSABILIDADE**AA.3.1 Nível Orgânico**

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|--------------|-----------|---------------------|-------------------|----------|
| ALA 1 (BABR) | 6° ETA | TFE731-2-2B / VU-35 | ALA 1 (BABR) | BFF |
| ALA 2 (BAAN) | 1°/6° GAV | TFE731-2-2B / R-35 | ALA 2 (BAAN) | |

AA.3.2 Nível Base

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|--------------|-----------|---------------------|-------------------|-------------|
| ALA 1 (BABR) | 6° ETA | TFE731-2-2B / VU-35 | ALA 1 (BABR) | 2A, 2B e 2C |
| ALA 2 (BAAN) | 1°/6° GAV | TFE731-2-2B / R-35 | ALA 2 (BAAN) | |

AA.3.3 Nível Parque

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|--------------|-----------|---------------------|--|-----------|
| ALA 1 (BABR) | 6° ETA | TFE731-2-2B / VU-35 | PAMASP (HSI) / EMPRESA PRIVADA (CZI) | MPI e CZI |
| ALA 2 (BAAN) | 1°/6° GAV | TFE731-2-2B / R-35 | | |

Anexo BB Projeto C-767/ Motor PW4060-1C

BB.1 DOCUMENTAÇÃO REFERENCIADA

| DOCUMENTAÇÃO BS, IS, BCA |
|--|
| AMM (Aircraft Maintenance Manual) Rev. N° 124, Apr 22/2018 |

BB.2 PARAMETROS DE REALIZACAO DAS INSPECOES PROGRAMADAS

| TIPOS DE INSPECAO | PRINCIPAL ATIVIDADE DE MANUTENÇÃO | NIVEL | INTERVALO | h.h | DURAÇÃO (dias úteis) | QUANTIDADE DE ESPECIALISTAS |
|--------------------------|--|--------------|------------------|------------|-----------------------------|------------------------------------|
| Pré-voo | Inspeção visual. | ORGÂNICO | A cada voo | 0,25 | 1 | 2 |
| Pós-voo | Inspeção visual. | ORGÂNICO | A cada voo | 0,25 | 1 | 2 |
| 250 FC | Boroscopia das paredes externa e interna do conjunto da câmara de combustão e do primeiro estágio da turbina estatora (motores 1 e 2). | BASE | 250 FC | 4 | 1 | 2 |
| 500 FH | Inspeção visual das pás do rotor do fan (motores 1 e 2). | BASE | 500 FH | 11 | 1 | 2 |
| 6000 FH OR 18 MO | Inspeção visual dos trilhos de montagem da carcaça de exaustão e dos pontos de fixação do motor quanto a condição geral e segurança (motores 1 e 2). | BASE | 6000 FH OR 18 MO | 1 | 1 | 2 |

BB.3 RESPONSABILIDADE**BB.3.1 Nível Orgânico**

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/ PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------------|----------|-------------------|----------------------|-------------------|
| ALA 11 (BAGL) | 2º/2º GT | PW4060-1C | ALA 11 (BAGL) | Pré-voo e Pós-voo |

BB.3.2 Nível Base

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/ PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------------|----------|----------------|-------------------|----------------------------------|
| ALA 11 (BAGL) | 2º/2º GT | PW4060-1C | ALA 11 (BAGL) | 250FH, 500FH, 6000FH ou 18MO. |

BB.3.3 Nível Parque

| OM SEDE | OPERADOR | MOTOR/ PROJETO | UNIDADE EXECUTORA | INSPEÇÃO |
|---------------|-------------------|----------------|-------------------|---------------|
| ALA 11 (BAGL) | 1º/1º GT e 1º GTT | T56A-15 | EMPRESA PRIVADA | Revisão Geral |